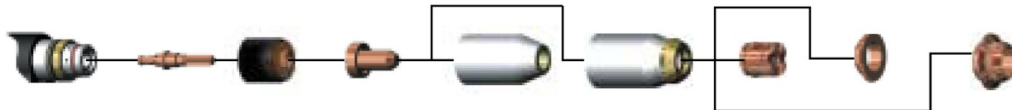
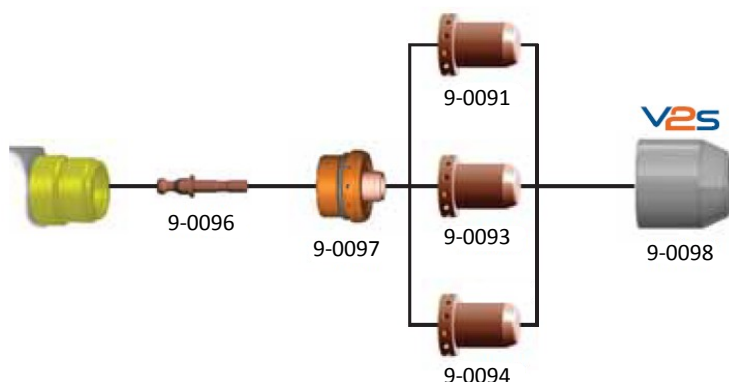


## Průvodce spotřebními díly - hořáky 1Torch™ SL60 a SL100



Proudový rozsah	Metoda	Proud	Elektroda	Start. cartridge	Dýza	Hubice	Hubice Maximum Life	Řezací nástavec	Ochranný deflektor	Drážkovací nástavec
20-40 A	Kontaktní řezání	20 A			9-8205	9-8218				
		30 A			9-8206	9-8218				
		40 A			9-8207	9-8218				
20-40 A	Řezání s odstupem	20 A			9-8205		9-8237		9-8243	
		30 A			9-8206		9-8237		9-8243	
		40 A	9-8215	9-8213	9-8207		9-8237		9-8243	
20-40 A	Drážkování	40 A			9-8208	9-8218			9-8243	
		40 A			9-8208		9-8237			
		Dýza A			9-8225		9-8237			9-8241
50-60 A	Kontaktní řezání	60 A			9-8252	9-8218				
	Řezání s odstupem	50-55 A			9-8209	9-8218				
		60 A			9-8210	9-8218				
		50-55 A			9-8209		9-8237		9-8243	
50-60 A	Kontaktní řezání s ochranou	50-55 A	9-8215	9-8213	9-8209		9-8237	9-8235		
		60 A			9-8210		9-8237	9-8235		
	Drážkování	Dýza B			9-8226		9-8237			9-8241
		Dýza C			9-8227		9-8237			9-8241
Dýza D				9-8228		9-8237			9-8241	
70-100 A	Řezání s odstupem	70 A			9-8231	9-8218				
		80 A			9-8211	9-8218				
		90 - 100 A			9-8212	9-8218				
		70 A			9-8231		9-8237		9-8243	
		80 A			9-8211		9-8237		9-8243	
	90 - 100 A			9-8212		9-8237		9-8243		
70-100 A	Kontaktní řezání s ochranou	70 A			9-8231		9-8237	9-8236		
		80 A			9-8211		9-8237	9-8236		
		90 - 100 A			9-8212		9-8237	9-8236		
70-100 A	Drážkování	Dýza B			9-8226		9-8237			9-8241
		Dýza C			9-8227		9-8237			9-8241
		Dýza D			9-8228		9-8237			9-8241
120 A	Řezání s odstupem	120 A			9-8253		9-8237		9-8243	
	Kontaktní řezání s ochranou	120 A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
	Drážkování	Dýza E			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241

## Průvodce spotřebními díly - hořák SL40



Popis	Kat. číslo
Elektroda	9-0096
Startovací cartridge	9-0097
Dýza 20 A (kontaktní řezání)	9-0091
Dýza 40 A (kontaktní řezání)	9-0093
Dýza 40 A (řezání s odstupem)	9-0094
Hubice	9-0098

**VENT 2 SHIELD™** Unikátní technologie Vent2Shield™ u hořáku SL40 je jedním z nejnovějších vylepšení v oblasti plazmových hořáků. Plyn, který by za normálních okolností unikl hubici hořáku je místo toho znovu zpracován a stává se součástí ochranného plynu. Tato technologie výrazně snižuje požadavky na průtok vzduchu (na 91 l/min) a umožňuje použít plazmový zdroj s menšími kompresory než podobné 40 A zdroje od jiných výrobců s běžnými hořáky.