

SAMOSTMÍVACÍ SVAŘEČSKÁ KUKLA

Kukla samostmívací S9B Rychlý žralok



NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

OBSAH:

1.	ÚVOD	3
2.	VAROVÁNÍ	4
3.	NEŽ ZAČNETE SVAŘOVAT.....	5
4.	TECHNICKÁ DATA	6
5.	POPIS SAMOSTMÍVACÍ KAZETY A FUNKCÍ	7
6.	DIOPTRICKÁ ČOČKA	10
7.	NASTAVENÍ HLAVOVÉHO KŘÍŽE	10
8.	DÍLY	11
9.	SERVIS	12
10.	LIKVIDACE ELEKTROODPADU	14
11.	ZÁRUČNÍ LIST	15

1. ÚVOD

Vážený zákazníku,

ALFA IN a.s. děkuje za zakoupení naší samostmívací kukly S9B Rychlý žralok a věří, že s ní budete spokojeni.

PROSÍME, PŘED POUŽITÍM SI PEČLIVĚ PROSTUDUJTE TENTO NÁVOD.

Naše samostmívací kukla model **S9B** Rychlý žralok je navržena pro ochranu obličeje před jiskrami, rozstříkáním taveniny a nebezpečným zářením za běžných podmínek při svařování. Samostmívací clona automaticky ztmavne při zapálení oblouku a po skončení svařování opět zesvětlá.

Nové funkce kukly **S9B** Rychlý žralok využívají jedinečnou optickou technologii, aby měla kazety nejlepší barvu pro vidění splňující fyziologické potřeby a vysoké rozlišení.

Samostmívací kuklu dodáváme připravenou k použití. Před použitím je pouze třeba nastavit hlavový kříž na správnou velikost a zvolit správný stupeň ochrany pro požadovaný způsob použití.

Před použitím si pečlivě prostudujte tento návod. Mohlo by dojít k vážnému poranění osob, pokud uživatel nedodrží výše uvedené varování a / nebo nedodrží pokyny návodu k obsluze.

Vyhrazujeme si právo úprav a změn v případě tiskových chyb, změny technických parametrů, příslušenství apod. bez předchozího upozornění. Tyto změny se nemusí projevit v návodech k používání v papírové ani v elektronické podobě.



2. VAROVÁNÍ

1. Tato samostmívací kukla není vhodná pro svařování laserem a autogenem.
2. Nikdy neodkládejte kuklu ani její kazetu s clonou na horký povrch.
3. Nikdy neotvírejte a nepokoušejte se laicky opravit kazetu se samostmívací clonou.
4. Před použitím se ujistěte, že máte právně zvolený režim práce – „svařování“ / „broušení“.
5. Tato kukla vás neochrání proti nárazům.
6. Tato kukla vás neochrání proti výbušninám ani žíravým tekutinám.
7. Nezasahujte ani do kukly ani do její samostmívací kazety mimo rozsah instrukcí v tomto návodu. Nepoužívejte jiné náhradní díly, než uvedené v tomto návodu. V případě neodborných úprav a použití neschválených dílů zaniká záruka a uživatel se vystavuje riziku zranění.
8. Pokud se kazeta neztmaví při zapálení oblouku, okamžitě přerušte svařování a spojte se se svým odpovědným pracovníkem nebo svým dodavatelem.
9. Neponořujte kazetu do vody.
10. Nepoužívejte na čištění průzoru ani jiných dílů kukly rozpouštědla.
11. Používejte pouze při teplotách $-5^{\circ}\text{C} \sim + 55^{\circ}\text{C}$ ($23^{\circ}\text{F} \sim 131^{\circ}\text{F}$).
12. Skladujte při teplotě $-20^{\circ}\text{C} \sim + 70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \sim 158^{\circ}\text{F}$).
13. Chraňte kazetu před stykem s tekutinami a nečistotami.
14. Pravidelně čistěte povrchy kazety, ale nepoužívejte příliš silné čisticí roztoky. Udržujte senzory a sluneční články v čistotě čistým hadříkem, který nepouští vlákna.
15. Pravidelně vyměňujte prasklou, poškrábanou nebo děravou ochrannou fólii kazety.

Pokud nebudete respektovat výše uvedená varování a pokyny k použití, vystavujete se nebezpečí vážného zranění.

3. NEŽ ZAČNETE SVAŘOVAT

Samostmívací svářečská kukla je připravena k použití. Jediná věc, která je potřeba udělat před svařováním, je nastavit pozici hlavového kříže a zvolit správné číslo stupně ztmavení.

Zkontrolujte obě ochranné fólie a rámeček, který je drží, a ujistěte se, že vše pevně sedí. Pokud je na fólii ochranný film s nápisem WARNING: REMOVE THIS FILM BEFORE WELDING, tak tento je potřeba z fólie odstranit.

Zkontrolujte vnější fólii, abyste se ujistili, že je čistá a že žádné nečistoty nezakrývají čtyři senzory na přední straně kazety.

Před každým použitím zkontrolujte všechny provozní díly, zda nejsou opotřebené nebo poškozené. Jakékoli poškrábané, popraskané nebo promáčknuté díly by měly být ještě před dalším použitím okamžitě vyměněny, aby nedošlo k vážnému poranění.

Před použitím zkontrolujte, zda kukla nepropouští světlo kolem.

Potenciometrem **V2** zvolte požadovaný stupeň ztmavení. Než začnete pracovat, tak se ujistěte, že vámi zvolený stupeň ztmavení je správně vybraný pro práci, kterou budete vykonávat.

Nastavte si hlavový kříž tak, aby byla kukla nasazena co nejnižše na vaší hlavě a blízko vašeho obličeje. Otočením omezovací podložky si upravte úhel přilby.

Před svařováním správně nastavte polohu přepínače **V1**.

Poznámka: Některé kukly mohou mít izolační fólii **F1** na baterii samostmívací kazety, aby nedocházelo k vybití baterie při delším skladování. Pokud kukla tuto izolační fólii má, tak ji před začátkem používání sundejte.

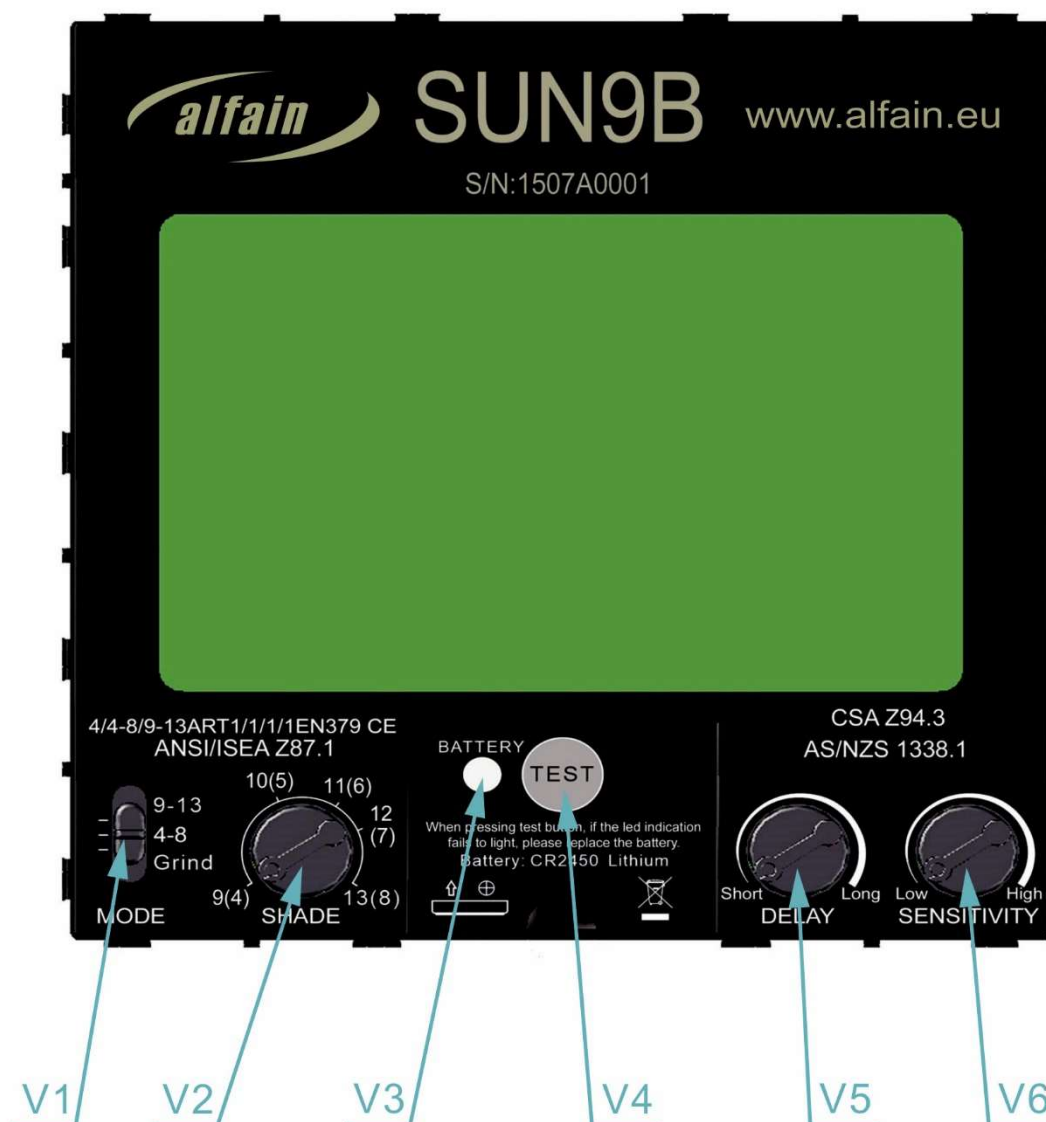


4. TECHNICKÁ DATA

Průzor	100 x 65 mm / 3.94" x 2.56"
UV/IR ochrana	Až do clony DIN 16 trvale
Úroveň světla	3. stupeň ztmavení (& 3.5)
Světlý stav	DIN 4 – DIN 8
Tmavý stav	DIN 9 – DIN 13
Reakční čas	0,000033 s (1/30,000 s)
Zpoždění (delay)	Short - Long (krátké - dlouhé) v rozmezí 0,3 s – 0,9 s
Citlivost	Nastavitelná potenciometrem vně kukly
Senzory	Čtyři infračervené senzory
Napájení	Solární články + lithiová baterie (baterie je vyměnitelná)
Zapnutí/vypnutí	Plně automatické
Funkce	Svařování (WELDING) / Broušení (GRINDING) volitelné vně kukly.
Pracovní teplota	-5°C až + 55°C (23 °F až 131°F)
Skladovací teplota	-20°C až + 70°C (-4°F až 158°F)
Materiál helmy	High-impact resistant Polyamid (Nylon) DIN EN 175 B CE
Celková hmotnost	490 g

Výrobek je v souladu s příslušnými bezpečnostními normami DIN EN 379, DIN EN 175 a bezpečnostními normami ANSI/IDEA Z87.1-2015.

5. POPIS SAMOSTMÍVACÍ KAZETY A FUNKCÍ



Poz.	Popis
V1	Přepínač metod svařování (4-8 a 9-13) / broušení (Grind)
V2	Potenciometrem nastavení stupně ztmavení
V3	Indikátor baterie
V4	Tlačítko TEST
V5	Potenciometr nastavení zpoždění
V6	Potenciometr nastavení citlivosti

Přepínač metod svařování / broušení

1. Když brousíte, zvolte na přepínači **V1** metodu broušení (Grind). Kukla nechrání ostatní části těla, proto noste další jiné ochranné pomůcky.
2. Když svařujete, přepínač **V1** má pro metodu svařování dvě polohy. Když je přepínač **V1** přepnutý na pozice 4-8, potenciometrem **V2** můžete vybrat stupeň ztmavení od 4 do 8. Když je přepínač **V1** přepnutý na pozice 9-13, potenciometrem **V2** můžete vybrat stupeň ztmavení od 9 do 13.

Potenciometr nastavení stupně ztmavení (před svařováním)

1. Potenciometrem **V2** nastavte odpovídající stupeň ztmavení, tak aby vybraný stupeň ztmavení (4-13) odpovídal svařovacímu procesu a svařovacímu proudu. Když je ztmavení kazety moc tmavé nebo naopak moc světlé, otáčejte mírně potenciometrem **V2** do správné pozice, dokud vaše oči neuvidí bod svařování, který nebude ostrý a dokud nevidíte svařovací roztavenou lázeň.

Upozornění

Berte na vědomí, že při delším používání svářečské kukly se špatně zvoleným stupněm ztmavení (příliš tmavý nebo příliš světlý) dochází k poškození očí.

Pojmy z tabulky 1 – nastavení ztmavení:



Wedling Process = Svařovací proces

Arc Current = Proud oblouku v ampérech

Welding Process	Arc Current (Amperes)												
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
SMAW					9	10		11		12		13	14
MIG (heavy)							10	11		12		13	14
MIG (light)							10	11	12	13	14	15	
TIG,GTAW			9	10	11	12		13		14			
MAG/CO ₂					10	11	12		13		14	15	
SAW							10	11	12	13	14	15	
PAC							11	12		13			
PAW			8	9	10	11	12	13		14		15	

Tabulka 1 – nastavení ztmavení

Potenciometr nastavení citlivosti

1. Před svařováním nastavte potenciometrem **V6** citlivost na nejvyšší (High), pokud na kuklu bude svítit světlo, kazeta ztmavne, i když nebudete svařovat. Mírně snižujte citlivost (Low), dokud se kazeta nevrátí zpět do světlého stavu (během tohoto procesu nevystavujte kuklu světlu, držte ji směrem ke svařenci).
2. Během svařování by měl být potenciometr **V6** nastaven na co nejvyšší citlivost, jinak to bude mít špatný vliv na rychlost ztmavení kazety.
3.  **Upozornění** 
V případech, kdy kazeta nemůže ztmavnout, ztmavnutí kazety nestačí, když je doba ztmavnutí příliš pomalá nebo když kazeta bliká, musí provozovatel najít příčinu těchto problémů. Pokud provozovatel nemůže problémy vyřešit, musí okamžitě přestat používat kuklu a musí ihned kontaktovat prodejce.

Potenciometr nastavení zpoždění

1. Potenciometrem **V5** se nastavuje doba přepínání kazety z tmavého stavu do světlého stavu. Vyhněte se poškození zraku ze zbytkového oblouku svařovací roztavené lázně kvůli příliš rychlé době přepínání kazety do světlého stavu po ukončení svařování (přerušení oblouku). Doba zpoždění se pohybuje od 0,3 s do 0,9 s.
2. Doba přepínání se může lišit v závislosti na různých druzích svařování a rozdílnému nastavení citlivosti, i když je doba zpoždění ve stejné pozici.
3. Pokud kazeta bliká při svařování nízkým proudem, nastavte dobu zpoždění do pozice Long, to může pomoci vyřešit tento problém.

Tlačítko TEST

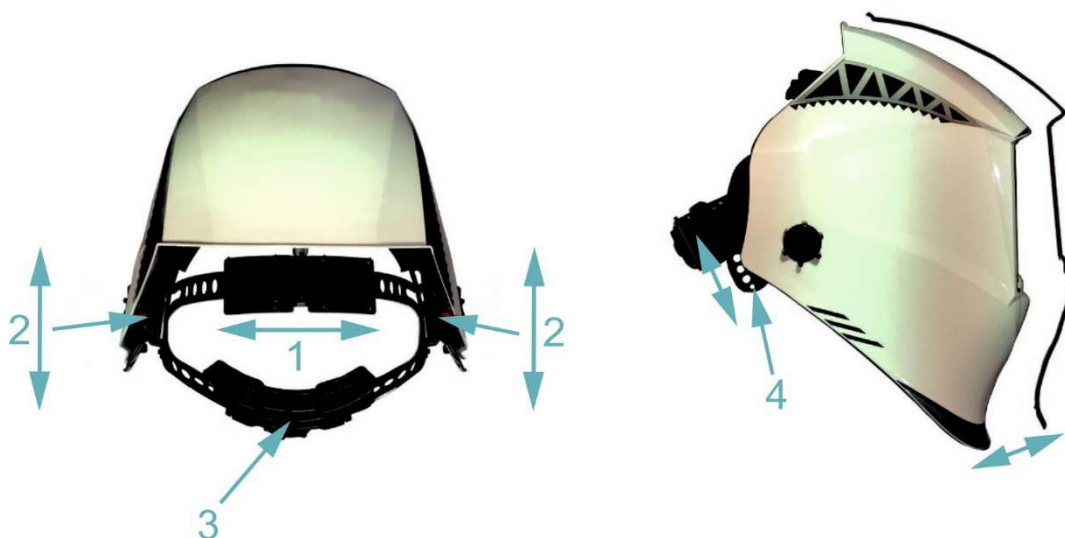
1. Tlačítkem **V4** je možné otestovat, zda je nabitá lithiová baterie a zda je kazeta v normálním pracovním stavu.
2. Pokud indikátor baterie **V3** při stisknutí tlačítka svítí (červeně) a kazeta **V4** ztmavne, znamená to, že je kazeta v normálním pracovním stavu.
3. Pokud indikátor baterie **V3** při stisknutí tlačítka nesvítí nebo svítí, ale velmi slabě, tak vyměňte lithiové baterie. Typ baterií je CR2450.
4. Pokud indikátor baterie **V3** při stisknutí tlačítka svítí, ale kazeta se neztmavuje, znamená to, že kazeta není v pořádku. Takovou kazetu už nepoužívejte.

6. DIOPTRICKÁ ČOČKA



Kazeta může být vybaven dioptrickou čočkou dvě dioptrie. Dioptrickou čočku zakupte v případě potřeby (obj.. č. S7S7)

7. NASTAVENÍ HLAVOVÉHO KŘÍŽE



Horní hlavová páska

1. Posunete-li horní hlavovou pásku ve směru šipky na obrázku, nastavíte hloubku hlavového kříže. Podle tvaru hlavy uživatele nastavte vhodnou pozici pásku.

Upínání pro vzdálenost obličeje od kazety

1. Nastavuje se symetricky vpravo i vlevo.

Zadní část hlavového kříže

1. Knoflíkem povolujte nebo dotahujte pásek po obvodu hlavy.

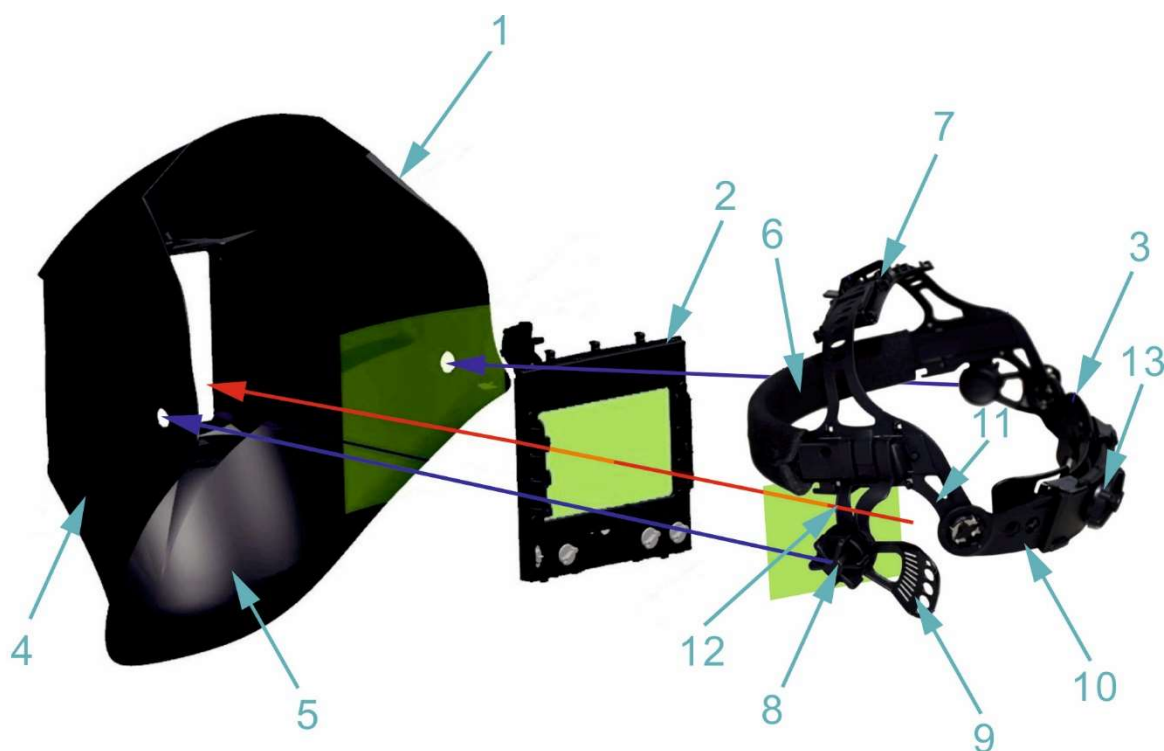
Zařízení pro nastavení úhlu sklonu helmy k tváři uživatele

1. Toto nastavení ovlivňuje postavení očí uživatele k průzoru kazety.

Tento model kukly je vybaven speciálním mechanismem obratného hlavového kříže (up & down). Když svářeč zvedne kuklu nad hlavu, mechanismus hlavového kříže snižuje těžiště kukly, aby se shodovalo se středem hlavy svářeče. Konstrukce svářečské kukly výrazně snižuje únavu hlavy (krku) svářeče. Svářeč se pak cítí při práci pohodlněji.

Hlavový kříž je z výroby nastaven nerovnoměrně a vzdálenost očí od průzoru kazety je nepravidelná. Nastavte ho tedy znovu za účelem snížení rozdílu nastavení.

8. DÍLY



Poz.	Obj. č.	Popis
1	S7SUN9B7	Skelet S9B Rychlý žralok
2	S7SUN9B3	Kazeta samostmívací SUN9B pro S9B

2	S7SUN9B3-1	Kazeta samostmívací SUN9B pro S9B true color
3	S7SUN9B6	Kříž hlavový S9B Rychlý žralok komplet
4	S7SUN9B1	Folie vnější S9B Rychlý žralok
5	S7SUN9B2	Folie vnitřní S9B Rychlý žralok
6	S7SUN9B5	Páska čelová textil S9B Rychlý žralok
6	S7SUN9B4	Páska čelová komplet S9B Rychlý žralok
7	-	Kříž hlavový horní podložka (součást kříže)
8	-	Knoflík (součást kříže)
9	-	Nastavení úhlu sklonu kukly (součást kříže)
10	-	Kříž hlavový zadní podložka (součást kříže)
11	-	Páska (součást kříže)
12	-	Držák kříže (součást kříže)
13	-	Regulátor (součást kříže)

9. SERVIS

ZNÁMÉ ZÁVADY A ŘEŠENÍ

Nerovnoměrné ztmavení clony

Čelní pásek je pravděpodobně chybně nastaven, takže každé z očí uživatele je v jiné vzdálenosti od clony. Upravte nastavení čelního pásku tak, aby obě oči byly stejně daleko od clony.

Clona netmavne nebo poblikává

Přední ochranná fólie samostmívací kazety je špinavá nebo poškozená. Vyměňte fólii. Senzory jsou špinavé. Očistěte povrch senzorů. Příliš nízký svařovací proud. Nastavte potenciometr do polohy „Long“.

Pomalá reakce

Okolní teplota je příliš nízká. Nepoužívejte v teplotách nižších než -5°C.

Špatný výhled

Vnitřní nebo vnější fólie je špinavá nebo poškozená. Očistěte ji nebo vyměňte.

Nedostatečné okolní osvětlení

Je nastavený příliš vysoký stupeň ztmavení. Nastavte nižší stupeň.

Kukla klouže z hlavy

Špatně nastavený hlavový kříž. Utáhněte pásky.

POZOR! Pokud není možné výše uvedené závady odstranit, v žádném případě kuklu dále nepoužívejte a kontaktujte svého dodavatele.

POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

1. Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaná kukla má v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
2. Odpovědnost za vady, které se na kukle vyskytnou po jejím prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem kukly nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
3. Záruční doba kukly je 24 měsíců od prodeje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání kukly kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je kukla opravena.
4. Podmínkou platnosti záruky je, aby byla kukla používána odpovídajícím způsobem a k účelům, pro které je určena. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním kukly k účelům, pro které není určena. Při údržbě musí být výhradně používány originální díly výrobce.
5. V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na kukle, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí kukly.
6. Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady, a to u výrobce nebo prodejce.
7. Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.
8. Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura), na němž je uvedeno výrobní číslo výrobku, případně záruční list uvedený na poslední straně tohoto návodu.

ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

1. Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.
2. Obdobným způsobem je postupováno i v případě pozáručních oprav.
3. Reklamaci oznamte na e-mail: servis@alfain.eu nebo na tel. číslo

+420 563 034 626. Provozní doba servisu je od 7:00 do 15:30 každý pracovní den.

10. LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu.

Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU kolektivního systému EKOLAMP s.r.o. (pod evidenčním číslem výrobce 06453/19-ECZ).



Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.



Zařízení je nutné likvidovat na místech odděleného sběru a zpětného odběru fy. EKOLAMP s.r.o. Seznam míst naleznete na <http://www.ekolamp.cz/cz/mapa-sbernych-mist>.

Pro uživatele v zemích Evropské unie:

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatele.

11. ZÁRUČNÍ LIST

Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura) na němž je uvedeno výrobní číslo výrobku, případně záruční list níže vyplněný oprávněným prodejcem.

Výrobní číslo:	
Den, měsíc slovy a rok prodeje:	
Razítko a podpis prodejce:	