

PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO

Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerezů a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC

Stroj PEGAS AC/DC z nové řady NEO jsou určeny pro provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Nově nabízí snadné a intuitivní nastavování a ovládání pomocí přehledného 5" displeje. Samozřejmostí je množství funkcí umožňujících efektivní využití:

- Předfuk a dofuk ochranného plynu
- Náběh a doběh proudu
- Startovací a koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- Režim ovládání 2 a 4 takt
- Pulsní režim
- UP-DOWN ovládání z hořáku
- Ovládání pomocí pedálu s připojením kabelem
- Ovládání pomocí pedálu s bezdrátovým připojením
- Možnost uložení Jobů
- Volba křivek v AC procesu
- AC Balance (úroveň čištění hliníku)
- **pro MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



Pulse inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. It now offers easy and intuitive setup and control using a clear 5" display. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pregas
- Slope Up and Slope Down
- Start and End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Pulse mode
- UP-DOWN Current control on the torch
- Control via foot pedal with cable connection
- Control via foot pedal with wireless connection
- Job storage option
- Choice of curves in AC process
- AC Balance (Level of clearance of Aluminium)
- **for MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0549	PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0549-SET	PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO včetně chladicí jednotky a vozíku, with cooling and trolley invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0549-SET-1	PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO včetně chladicí jednotky a rudlu, with cooling and carriage invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené TIG hořáky viz dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on document „Recommended TIG torches“	
	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A 50mm2 rychl.35-50 / Earthing Cable 3 m 400 A 50mm2 35-50
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředěná / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	5.0195	DOV pedál NEO bezdrátový / WIRELESS PEDAL 2
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	7258	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer
	6011	Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR
	6125	Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 320 AC/DC PULSE NEO s chlazením			
Metoda	Method		MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60			
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 320	10 - 320	10 - 320	10 - 320
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	74,0		74,0	
Jištění	Mains protection	A	20 @			
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	18,5	18,5	14,1	14,1
Svařovací proud (DZ=100%) I_2 $t_a = 40^\circ C$	Welding current (DC=100%) I_2 $t_a = 40^\circ C$	A	250	250	250	250
Svařovací proud (DZ=60%) I_2 $t_a = 40^\circ C$	Welding current (DC=60%) I_2 $t_a = 40^\circ C$	A	280	280	280	280
Svařovací proud (DZ=x%) I_2 $t_a = 40^\circ C$	Welding current (DC=x%) I_2 $t_a = 40^\circ C$	A	40%=320	40%=320	40%=320	40%=320
Krytí	Protection		IP23S			
Normy	Standards		ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 cl. A			
Rozměry (š x d x v) (rudl / vozík)	Dimensions (w x l x h) (trolley/carriage)	mm	640 x 662 x 1100 / 580 x 1000 x 1030			
Hmotnost (rudl / vozík)	Weight (trolley/carriage)	kg	72 / 82			