

Popis

WS 3915 G je vysoce účinná chladicí kapalina speciálně vyvinutá a doporučena pro použití v následujících aplikacích. na svařovacích a řezacích hořácích všech typů, a to i v těch nejnáročnějších pracovních podmínkách, zvyšuje životnost spotřebního materiálu (hořáku, hadic, čerpadel).

Funkce

- Nízká viskozita, netoxický, nehořlavý, bez výstražných symbolů.
- Vynikající chlazení prodlužující životnost flaků, potrubí a čerpadel.
- Promazává čerpadlo, těsnění a ucpávky, čímž prodlužuje preventivní údržbu.
- Chrání měď, mosaz, hliník a ocel před korozi.
- Vstřícné a přátelské.
- Není nebezpečný pro skladování.
- Vynikající tepelná stabilita.
- Vynikající dielektrické vlastnosti i v těch nejnáročnějších zařízeních.
- Lze ji použít v horkém i chladném podnebí.
- Zlepšuje kvalitu a konzistenci svaru.
- Snižuje spotřebu elektrické energie.
- Biologicky a fotodegradabilní, není bioakumulativní.

Aplikace

Chladicí kapalina pro hořáky speciálně vyvinutá a doporučena pro:

- Svařování metodou MIG.
- Svařování metodou TIG.
- Svařování LASEREM.
- Řezání LASEREM.
- Svařování PLASMA.
- ROBOTICKÉ svařování.
- Bodové svařování.
- Jakýkoli jiný svařovací systém vyžadující chladicí kapalinu.

Návod k použití

- Přípravek je připraven k přímému použití, není nutné jej ředit.
- Nemíchejte s automobilovými chladicími kapalinami.

Technické údaje

Majetek	Specifikace/metoda	Hodnota
Odkaz	- - - - -	WS 3915 G
Aspekt	- - - - -	Kapalina
Barva	- - - - -	Transparentní
Hustota při 20 °C	- - - - -	1,01 kg/l
Vodivost	mikros/cm 20°C	0
Minimální teplota	- - - - -	-20°C
Maximální teplota	- - - - -	102°C
Bod varu	- - - - -	102°C



WS 3915 G
Torch Coolant
-20°C

TDSWS3915GES Ed. 1.0 - 30/08/2023



WS Welding

Technical Data Sheet

Description

WS 3915 G, is a high efficiency coolant specifically formulated and recommended for use in the following applications on Welding and Cutting Torches of all types, even in the most demanding working conditions, increases the life of consumables (torch, hoses, pumps).

Features

- Low viscosity, non-toxic, non-flammable, no Danger pictograms.
- Excellent cooling extending the life of flares, ducts and pumps.
- Lubricates pump, gaskets and seals, prolonging preventive maintenance.
- Protects copper, brass, aluminium and steel from corrosion.
- Environmentally friendly.
- Non-hazardous for storage.
- Excellent thermal stability.
- Outstanding dielectric properties, even in the most demanding equipment.
- It can be used in hot and cold climates.
- Improves weld quality and consistency.
- Reduces electricity consumption.
- Biodegradable and photodegradable, not bioaccumulative.

Applications

Torch Coolant specifically formulated and recommended for:

- MIG welding.
- TIG welding.
- LASER welding.
- LASER cutting.
- PLASMA welding.
- ROBOTIC welding.
- Spot welding.
- Any other welding system requiring a coolant.



Whale Spray S.L.

P.I. Ametlla Park.
L'Ametlla del Vallès.
08480 - Barcelona, Spain.
T.: +34 93 882 77 12
whalespray@whalespray.com

All data contained in this document are based on experience and laboratory tests. The wide range of equipment and environmental conditions as well as unforeseen human factors may influence the application results to a greater or lesser extent. For this reason we advise you to check the compatibility of the product before use. This information is based on reliable experience, but is merely indicative.

/ Page 1 from 2

whalespray.com

R-300-73 Ed. 1.0

Instructions for use

- Product ready for direct use, no dilution necessary.
- Do not mix with automotive coolants.

Technical Data

Property	Specification/Method	Value
Reference	- - - - -	WS 3915 G
Aspect	- - - - -	Liquid
Colour	- - - - -	Transparent
Density at 20°C	- - - - -	1.01 kg/l
Conductivity	micros/cm 20°C	0
Minimum temperature	- - - - -	-20°C
Maximum temperature	- - - - -	102°C
Boiling point	- - - - -	102°C