

# Rustler MIG PRO compact

Invertor pro svařování metodou MIG  
s promyšlenou konstrukcí



Rustler EM 350C PRO Synergic

Kompaktní svařovací invertory Rustler MIG PRO jsou nejlepší řešení pro vaše nejběžnější úkoly při svařování. Jsou vybaveny nejnovější invertorovou technologií a spojují nízkou spotřebu energie s optimalizovaným svařovacím výkonem.

Rustler svařuje většinu běžných základních materiálů s optimalizovaným programováním oblouku pro uhlíkovou ocel, nerezovou ocel, hliník, tvrdé pájení a svařování plněnými elektrodami. Hladké podávání drátu zajišťuje robustní a spolehlivý podávací mechanismus 4WD. Synergický model umožňuje provoz s nastavením tloušťky kovu a tím zaručuje dokonale vyvážené svařovací parametry, což umožňuje dosahovat optimálních svarů i méně zkušeným svářečům.

Spolehlivé pouzdro má navíc flexibilní úložný systém příslušenství, do kterého si uživatel může bezpečně ukládat další potřebné nástroje. Mezi další funkce patří inspekční okénko, přihrádka s osvětlením, držák hořáku a vedení kabelů pro zajištění efektivity a komfortu v pracovním prostředí.

- Vyšší produktivita s vysokým výstupním proudem a pracovním cyklem.
- Intuitivní panel s přímým přístupem k nastavení úloh zkracuje dobu nastavování.
- Odolné pouzdro s flexibilním úložným prostorem pro příslušenství vytváří mobilní pracovní stanici.
- Inspekční okénko a osvětlení přihrádky znamená lepší viditelnost a kratší prostoje.
- Vynikající charakteristika oblouku optimalizovaná pro většinu běžných základních materiálů znamená méně dodávek po svařování.
- Prémiový podávací mechanismus 4WD ( $\varnothing=38$  mm) pro stabilní výkon a dlouhou životnost dílů.
- Vestavěný režim svařování MMA poskytuje flexibilitu při svařování různých typů základních materiálů.

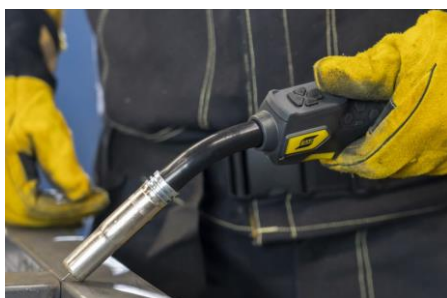
Další informace najdete na stránkách [esab.com](http://esab.com).

## Odvětví

- Průmyslová a všeobecná výroba
- Výroba ocelových konstrukcí
- Ocelové nosníky
- Servisní centra pro ocel
- Opravy a údržba
- Zemědělská technika



Nejlepší mechanismus podávání drátu ve své třídě



Hořák Exeor MIG s dálkovým ovládáním



Volitelná horní přihrádka na příslušenství

# Rustler MIG PRO compact

Specifikace			
Model	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO MV
Napájecí napětí	400 V ± 15 %, 3 f, 50/60 Hz	400 V ± 15 %, 3 f, 50/60 Hz	400 V ± 15 %, 3 f / 230 V ± 15 %, 3 f, 50/60 Hz
Svařovací výkon při použití metody MIG	280 A při 40 %	350 A při 40 %	350 A při 40 %
Svařovací výkon, MMA	250 A při 40 %	320 A při 40 %	320 A při 40 %
Rozsah nastavení MIG	40 A / 16 V – 280 A / 28 V	30 A / 15,5 V – 350 A / 31,5 V	30 A / 15,5 V – 350 A / 31,5 V
Rozsah nastavení MMA	20 A / 20,8 V – 250 A / 30 V	20 A / 20,8 V – 320 A / 32,8 V	20 A / 20,8 V – 320 A / 32,8 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	1,5 – 22 m/min		
Primární proud (I) max. MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A
Primární proud (I) max. MMA	11,1 A	13 A	13 A
Stupeň krytí	IP23	IP23	IP23
Napájení při nečinnosti	<50 W	<50 W	<50 W
Síťový kabel Ø (mm <sup>2</sup> ), délka (m)	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 4 m	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 4 m	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 4 m
Provozní teplota	-10 až +40 °C (+14 až +104 °F)		
Certifikace (normy)	CE / UKCA		
Rozměry	977 × 487 × 800 mm		
Hmotnost	54 kg	57,5 kg	61 kg

Funkce	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
MIG Manual	x	x
MIG Synergic		x
Bodové svařování	x	x
Režim MMA	x	x
2T/4T	x	x
Indukční odpor	x	x
Proud plynu před zapálením	x	x
Pomalý start	x	x
Dohoření drátu	x	x
Vyplňování kráteru	x	x
Nastavení proudu plynu po zhasnutí	x	x
Oprava rychlých úloh	x	x
Nastavení tloušťky kovu		x

Informace pro objednávání		
Popis	Napájecí zdroj	Napájecí zdroj + Hořák Exeor 315 R4,Dálkový, 4m
Rustler EM 280C PRO	0448280890	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350891	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350892	0448350882
Rustler EM 350C PRO MV Synergic	0448350893	0448350883

*Dodávka obsahuje napájecí zdroj s přírodním kabelem délky 4 m 3 f 16A zástrčka, provozní kabel délky 3 m, 4m plynová hadice s rychlospojkou, podávací rkladky pro 0, 9/1,0 a 1,2 mm drát.*

# Rustler MIG PRO compact

Volitelná výbava a příslušenství	
Popis	Číslo dílu
Hořák MIG Exeor 315 R4,Dálkový, 4m	0700026114
Hořák MIG PSF 315, 3 m	0700025030
Hořák MIG PSF 315, 4 m	0700025031
Hořák MIG PSF 315, 5 m	0700025032
Horní přihrádka na příslušenství	0448156880
Ochranný kryt uživatelského rozhraní	0448157880
SADA ohřívачů CO2	TBC
Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Rychlospojka Marathon Pac	F102440-880

Náhradní a spotřební díly			
Popis	Drážka / strana 1	Drážka / strana 2	Číslo dílu
<b>Podávací kladka s V drážkou pro drát Fe/SS/plněný drát</b>			
Podávací kladka s V drážkou	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Podávací kladka s V drážkou	0,8 mm	0,9/1 mm	0445850002
Podávací kladka s V drážkou*	0,9/1 mm	0,9/1 mm	0445850003
Podávací kladka s V drážkou	0,9/1 mm	1,2 mm	0445850004
Podávací kladka s V drážkou	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
<b>Podávací kladka s V drážkou pro plněný drát</b>			
Podávací kladka s V-K drážkou	0,9/1 mm	1,2 mm	0445850030
Podávací kladka s V-K drážkou	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Podávací kladka s V-K drážkou	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
<b>Podávací kladka s U drážkou pro hliníkový drát</b>			
Podávací kladka s U drážkou	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Podávací kladka s U drážkou	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Podávací kladka s U drážkou	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
<b>Průvlak</b>	<b>Vstupní tryska</b>	<b>Střední tryska</b>	<b>Výstupní tryska</b>
Výstupní průvlak pro drát Fe/SS/C 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Výstupní průvlak pro Al 0,8–1,6 mm	0446080882	0446080881	0445830885

Kompletní seznam spotřebních a náhradních dílů najdete v samostatné příručce.

\* Součást dodávky.



ESAB / esab.com

