

# Cutmaster® 70+

## Ucelená přenosná sada pro plazmové řezání



Ruční plazmové řezací stroje Cutmaster 70+ představují dokonalou kombinaci výkonu a přenosnosti. Plus znamená více, proto jsme přidali uživatelsky přívětivý 10,9cm (4,3") TFT LCD displej a vylepšené funkce, které vám poskytnou ještě větší kontrolu a flexibilitu, abyste zvládli jakýkoli propal a možnosti řezání tloušťky až 19 mm. Spolu s hořákem SL60 1Torch to vše dohromady tvoří ucelenou sadu plazmového řezání.

**Doporučená kapacita propalu a řezání: 19 mm**

**Maximální kapacita zkosení hran: až 38 mm\***

(v závislosti na materiálu)

### Odvětví

- Zpracování průmyslových a všeobecných materiálů
- Lehká výroba
- Průmyslová výroba
- Automobilové karoserie
- Kutilství
- Zemědělská technika
- Topení a klimatizace
- Opravy a údržba
- Potrubí
- Odborný školící centra

- Přenosný a odolný se třemi držadly a lehkým průmyslovým krytem do každého počasí
- Jasný TFT LCD displej 10,9 cm (4,3 in) s ovladačem nastavení, který lze ovládat v rukavicích, usnadňuje použití a poskytuje větší kontrolu a flexibilitu
- Příkon 400 V, 3-fázové napájení
- Dodává se s průmyslovým hořákem SL60 1Torch s funkcí 2T/4T, bezpečnostním zámek spínače a ovládáním spouště dvojím klepnutím pro úsporu vzduchu v lahvích
- Přepínání mezi režimem s normálními parametry a režimem řezání roštů
- Funkce profukování vzduchem po řezání prodlužující životnost spotřebních materiálů
- 50 % pracovní cyklus při 70 A s řezným napětím 150 V, 100 % při 50 A s řezným napětím 150 V
- Včetně spotřebního materiálu Cutmaster Black Series pro životnost delší až o 60 %
- Špičková tříletá záruka na napájecí zdroj a jednoletá záruka na hořák a kabely
- Funkce CNC s předinstalovanou 14kolíkovou zásuvkou CPC a děličem napětí se signály:
  1. Start/Stop
  2. OK to Move (Lze pokračovat)
  3. Divided Arc Voltage (napětí děleného oblouku), poměr 20 : 1, 30 : 1, 40 : 1, 50 : 1, 80 : 1)



Jednoduchý a intuitivní TFT LCD panel

Navštivte [esab.com](http://esab.com), kde najdete podrobnější informace.

# Cutmaster® 70+

Specifikace	
Výstupní proud	15 – 70 A, průběžně nastavitelný
Doporučená velikost generátoru	20 kW (a vyšší)
Doporučená tloušťka materiálu při řezání a propalu	až 19 mm
Maximální tloušťka materiálu při vytváření zkosených hran*	38 mm
Vstupní napětí	400 V stř. pr., +/- 10 %, 50/60 Hz, 3 f
Jmenovité dovozené zatížení při 40 °C	50 % při 70 A a napětí řezání 150 V
Doporučený typ jističe (při maximální kapacitě řezání)	32 A
Odběr proudu (při maximální tloušťce řezaného materiálu)	21 A
Přívodní napájecí kabel	3 m, 12 AWG 4/C nebo 4,0 mm <sup>2</sup> bez zástrčky
Pracovní kabel se zemnicí svorkou	3 m, 10 mm <sup>2</sup> pracovní kabel s připojením 25 mm <sup>2</sup>
Požadavky na plyn	Stlačený vzduch
Rozsah provozní teploty	10-50 °C
Požadovaný tlak stlačeného vzduchu	6,2–8,6 bar (90–125 psi) (0,62–0,86 MPa)
Požadovaný průtok stlačeného vzduchu	142–235 l/min (300–500 scf/h)
Dovolené zatížení hořáku SL60	100 % při 60 A s průtokem vzduchu 165 l/min (350 scf/h)
Hořáky určené k použití se zařízením Cutmaster 70+	SL60 1Torch (součást dodávky)
Stupeň krytí	IP23S
Certifikace	CE, UKCA
Rozměry (D x Š x V)	465 x 200 x 315 mm
Hmotnost	16 kg

\*podle druhu materiálu.

Informace pro objednávání	
<b>Popis</b>	<b>Číslo dílu</b>
Sada ESAB Cutmaster 70+, 400 V, 3 fáze, CE/UKCA*	0559170004
<b>Hořáky</b>	
Hořák SL60 1Torch a kabel 6,1 m, hlava 75°	7-5204
Hořák SL60 1Torch a kabel 15,2 m, hlava 75°	7-5205

\*Napájecí zdroj Cutmaster 70+, hořák SL60 75° a přívod 5 m, pracovní přívod se zemnicí svorkou 3 m, sada spotřebního materiálu, 1/4" vzduchová armatura dle místních norem. Zdroj Cutmaster 70+ je kompatibilní se všemi přípojkami hořáku Torch ATC.

Volitelná výbava a příslušenství	
<b>Popis</b>	<b>Číslo dílu</b>
Sada vodítek pro řezání	7-7501
Sada vodítek pro řezání kruhů	7-3291
Vodítka pro řezání přímek	7-8911
Žlutý kožený kryt kabelu, 7,6 m	0700009088
Černý kožený kryt kabelu, 7,6 m	0700009089
Víceúčelový vozík	7-8888
Sada jednostupňového vzduchového filtru	7-7507
Sada dvoustupňového vzduchového filtru	9-9387
Ramenní popruh	0445197880

# Cutmaster® 70+

## Náhradní a spotřební díly k hořáku

Popis	Číslo dílu
Elektroda SL60	9-8215
Elektroda s prodlouženou životností Cutmaster Black Series	9-8214
Spouštěcí kazeta SL60	9-8213
Krytka SL60	9-8218
Krytka SL60, max. životnost	9-8237
Krytka, pro drážkování, max. životnost (A–D)	9-8241
Krytka s deflektorem, max. životnost (univerzální)	9-8243
Drážkovací špička, rozměr A	9-8225
Drážkovací špička, rozměr B	9-8226
Řezací špička 20 A	9-8205
Řezací špička 30 A	9-8206
Řezací špička 40 A	9-8207
Řezací špička 50 A	9-8209
Řezací špička 70 A	9-8231
Krytka řezání (40 A)	9-8244
Krytka řezání (50 A)	9-8235
Krytka řezání (70 A)	9-8236
O-kroužek hořáku 1	8-3487
O-kroužek hořáku 2	8-3486
Vymezovací vodičko pro řezání	9-8251

## Průvodce použitím spotřebních dílů pro hořáky řady 1TORCH

Pro ruční postupy řezání a drážkování při použití hořáků SL60 a SL100.



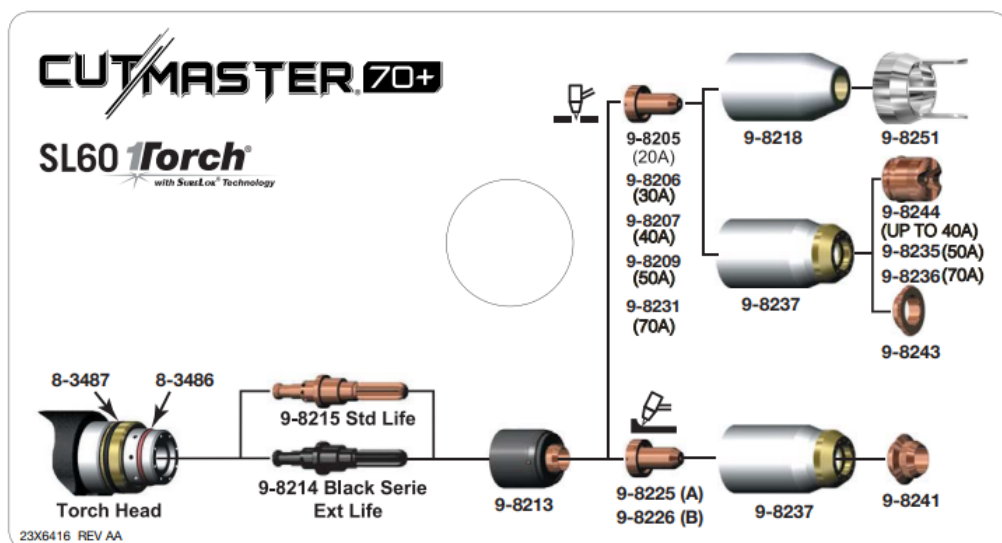
**KONTAKTNÍ ŘEZÁNÍ S OCHRANOU** Jedná se o metodu řezání se snadnou regulací při zachování konstantní vymešovací vzdálenosti. U tloušťky kovu větší než 6 mm stačí pouze uvést krytku do kontaktu se svařencem. Používejte tělo krytky s odpovídající kontaktní špičkou, která odpovídá aktuálně používané úrovni. Tato metoda se nedoporučuje k řezání tenkých plechů.



**ŘEZÁNÍ S VYMEZENÍM VZDÁLENOSTI** Přednostní metoda řezání kovů. Poskytuje maximální viditelnost a přístupnost. Krytka pro řezání s vymezením (se špičkou hořáku 3 mm až 6 mm od svařence). Těleso krytky používejte společně s deflektorem, prodloužíte tím životnost dílů a zlepšíte odolnost vůči odráženému teplu. Tato kombinace zajišťuje podobné výsledky řezání jako u jednodílné krytky a také snadný přechod na drážkování nebo kontaktní řezání s ochranou.



**DRÁŽKOVÁNÍ** Jednoduchý způsob odebrání kovu nakláněním hořáku pod úhlem 35°–45° za použití drážkovací špičky. Při zachování konstantní distanční vzdálenosti tato metoda umožňuje pouze částečný průnik do dílu, a tím odstranění kovu z povrchu. Množství odebraného materiálu a profil drážky jsou určeny velikostí proudu, rychlostí řezání, vymezením odstavu, úhlem náběhu a velikostí špičky. Tělo krytky můžete použít buď s drážkovací špičkou, nebo s deflektorem štítu. Lze používat také jednodílnou špičku.



# Cutmaster® 70+

## Polomechanizované systémy

MechPak z nabídky společnosti ESAB pro postupy přímočarého řezání a drážkování, které se ovládají jednoduchým spouštěcím spínačem, vám poskytnou vše potřebné k provádění přesného nastavení nejrůznějších poloautomatizovaných postupů a regulaci jejich průběhu. Sada MechPak je kompatibilní se všemi plazmovými zařízeními řady Cutmaster, které jsou vybaveny rychločinným hořákovým konektorem v provedení ATC.

Informace pro objednávání	
Popis	Číslo dílu
Sada MechPak, 7,6 m	7-7725
Sada MechPak, 15,2 m	7-7750



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

