

Srovnávací test





Podmínky testu

Svařovací proud: 312 A

Svařovací napětí: 30,3 V

Průměr svařovacího drátu: 1,2 mm

Rychlost posunu svařovacího drátu: 11 m/min

Typ zařízení	Doporučená oblast použití	Filtrační plocha	Svařovací čas v hodinách (elektrický oblouk jeden)	Spotřeba svařovacího drátu v kg*	Životnost filtru (faktor)
SmartMaster	občasná	13 m ²	6 ¾	40,7 	100 %
ProfiMaster	častá	17 m ²	13	86 	210 %
SmartFil	často	25 m ²	20	114 	280 %
MaxiFil	pravidelná	42 m ²	33 ¾	218 	540 %

Poznámky:

- Výsledky byly stanoveny na základě rozsáhlého testu na automatickém svařovacím zařízení.
- Čím menší filtrační plocha, tím větší je rychlost vzduchu skrz filtrační medium. Částice vytvářejí kolem media pevný filtrační koláč a vzduch nemůže, resp. když, tak jen velmi špatně, procházet. Úložná kapacita prachu je velmi špatná.
- Čím větší je filtrační plocha, o to nižší je rychlost vzduchu skrz filtrační medium. Částice vytvářejí na filtračním mediu otevřený pórovitý koláč, který slouží opět jako filtr. Vzduch tak může dlouho a dobře proudit skrz filtrační koláč a skrz filtrační medium. Úložná kapacita prachu je velmi dobrá. Toto je zásadní důvod pro delší životnost filtru u zařízení MaxiFil.

*15 kg cívka