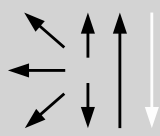


Normy						
EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1M			
E 42 5 B 42 H5	E 4918-1 A U H5	E7018-1H4R	E4918-1H4R			
Vlastnosti a použití						
<p>Elektroda s bazickým obalem pro vysoce jakostní svary. Vynikající pevnost a houževnatost do -50°C. Výtěžnost ca. 110 %. Dobrá svařitelnost ve všech polohách mimo spádové. Velmi nízký obsah vodíku ve svarovém kovu (dle AWS- podmínek HD ≤ 4 ml/100 g).</p> <p>Elektroda je určena pro svary nelegovaných ocelí při výrobě konstrukcí, kotlů, zásobníků, automobilů, lodí, strojů, atd., jakož i pro výplň pod návar na tyto oceli. Dále pro svary ocelí s nižší čistotou a vyšším obsahem uhlíku. Obzvláště vhodná pro Offshore, CTOD-test při -10 °C. Určena i pro svařování kyslíkových zařízení (HIC-Test nach NACE TM-02-84), právě tak k dispozici hodnoty pro SSC- Test.</p>						
Základní materiály						
<p>Oceli s mezí kluzu do 420 MPa (60 ksi)</p> <p>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, S275NL-S420NL, S275ML-S420ML, P235GH-P355GH, P275NL1-P355NL1, P275NL2-P355NL2, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240, GE300, lodní oceli: A, B, D, E, A 32-F 36, A 40-F 40</p> <p>ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1, LF2; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. A, C, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A, B, C; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60</p>						
Chemická analýza						
	C	Si			Mn	
%	0,08	0,4			1,2	
Mechanické vlastnosti svarového kovu						
stav	mez kluzu Re	pevnost Rm	tažnost A (L ₀ =5d ₀)	vrubová houževnatost ISO-V KV J		
	MPa	MPa	%	+20 °C	-20 °C	-50 °C
u	460 (≥ 420)	560 (≥ 500 – 640)	27 (≥ 20)	190	160	70 (≥ 47)
s	430	520	28	200		90
u	nezpracováno, stav po svaření					
s	žihání na odstranění pnutí 600 °C / 2 h / v peci do 300 °C / vzduch					
Pokyny pro svařování						
	druh proudu	přesušení:	označení na elektrodě:	ø (mm)	L mm	proud A
	DC (+)	je-li třeba 300 – 350 °C, min. 2 h	FOX EV 50 7018-1 E 42 5 B	2.0	250	50 – 70
				2.5	250/350	80 – 110
				3.2	350/450	100 – 140
				4.0	350/450	130 – 180
				5.0	450	180 – 230
			6.0	450	240 – 290	
Certifikace						
TÜV (0426.), DB (10.014.02), ABS (3H5, 4Y), BV (3YHHH), DNV (3YH10), GL (4Y40H15), LR (3, 3YH5), RMR (3YHH), RINA (4YH5 / 4H5), LTSS, SEPROZ, CRS (3YH5), CE, NAKS						