

Proč jsou hořáky **ARC** lepší?



Intenzivní teplo často způsobuje přehřátí TIG spotřebních dílů. Materiál kleštiny měkne a schopnost přenosu proudu se zmenšuje. V horším případě se zkroutí a propojí s elektrodou

NUCENÉ CHLAZENÍ
Vysoce účinná soustava průchodů a komor nuceně ochlazuje kleštinu.

Výsledek: Kleština fungující v chladnějším prostředí je vodivější, perfektně vede HF a prodlužuje životnost spotřebních dílů.



Čím větší svařovací proud, tím větší energie a tím těžší hořák. Čím větší proud, tím větší žár vyprodukovaný obloukem.

DVOJITÝ PRŮTOK
Vysokokapacitní chladicí komory odstraňují nadměrné teplo z jeho zdroje.

Výsledek: mnohem vyšší výkon při menší velikosti hořáku



IZOLACE TEPELNÉ ZONY
Teplo přenesené z keramické hubice je izolováno unikátní vnější bariérou. Přenesené teplo je izolováno pomocí velkých vzduchových kapes ve struktuře těla hořáku.

Výsledek: hořáky jsou chladnější a jejich výkon v poměru k jejich hmotnosti je větší.



UVOLNĚNÍ WOLFRAMU
Elektrody vyžadují pravidelnou a opakující se pozornost. Nastavování délky elektrody nebo její broušení mohou stát hodně času.
UVOLNĚNÍ WOLFRAMU ÚCHOPOVÝ SYSTÉM WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY
Bezproblémové nastavení délky elektrody otočením krytu o 180°.

Výsledek: rychlé a snadné prodloužení délky elektrody bez nutnosti sundávání jakéhokoli dalšího dílce.



T2



T3W



T4W

Technická data / Technical data

ČESKY / ENGLISH	Jedn./Units	T2	T3W		T4W	
Chlazení Coolong Method		plynem / air-cooled	vodou / water-cooled		vodou / water-cooled	
Délka hořáku Torch length		4 a 8m	4m	8m	4m	8m
Jmenovitý proud DC Rating DC	A	190	400A (1200W)	400A (1200W)	450A (1200W) 315A (1200W)	400A (1200W) 280A (1200W)
Jmenovitý proud AC Rating AC	A	135	280A (1200W)	280A (1200W)	450A (1600W) 315A (1600W)	450A (1600W) 315A (1600W)
Zatěžovatel Duty cycle		35 %	100 %	60 %	100 %	60 %
Průměr elektrody Electrode size	mm	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0		1,6 - 4,8	
Min. průtok chladicí kapaliny Minimum water flow	l/min	-	1,5		1,5	
Min. vstupní tlak chl.kapaliny Minimum water inlet pressure	bar	-	3,0		3,0	
Max. vstupní tlak chl.kapaliny Max. water inlet pressure	bar	-	5,0		5,0	
Max. vstup.teplota chl.kap. Max. water inlet temperature	°C	-	50		50	

TABULKA S DOPORUČENÝMI HOŘÁKY

např. Hořák T4W 8m 35-50 arc:

T4W F 8 ST UD

Typ hořáku: T2, T3W, T4W

Flexi krk (možný jen u T2 / pevný krk:
bez písmena - pevný krk
F - flexi krk

Délka hořáku:
4 čtyřmetrový
8 osmimetrový

Tlačítko - ovládací modul:

bez označení

POT

UD

jednoduché tlačítko

s potenciometrem

s UD (dálkovým ovládáním)

Druh konektoru - připojení ke stroji:

C-1

A

ST

CC

PEGAS TIG DC

Pegas AC/DC

Pegas AC/DC Smart

ALFIN

Skupina invertorů TIG/ range of inverters TIG		PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC	PEGAS 161 T HF PULSE PEGAS 201 T HF PULSE PEGAS 200 AC/DC (pulse) Smart	PERUN 200 AC DC (pulse) PERUN 160 T HF (pulse) PERUN 200 T HF (pulse)	PERUN 200 MIG PEGAS 200 MIG MAN PFC (-2) PEGAS 201 MIG SYN aXe 201 MIG LCD	ALFIN 172 T	ALFIN 221 AC/DC PFC ALFIN 204 T ALFIN 220 T ALFIN 300T ALFIN 300 AC/DC	PEGAS 320 AC/DC PEGAS 400 AC/DC
TYP HOŘÁKU		TYP OVLÁDACÍHO KABELU A PŘIPOJENÍ PLYNU K HOŘÁKU ARC Objednací čísla						
	PLYNEM CHLAZENÉ HOŘÁKY							
	T2-S1-4M-SL Hořák T2 4m 35-50 arc	T24A	T24ST	T24ST	T24ST	T24CC	T24CC	T24ST
	T2-S1-8M-SL Hořák T2 8m 35-50 arc	T28A	T28ST	T28ST	T28ST	T28CC	T28CC	T28ST
	VODOU CHLAZENÉ HOŘÁKY							
	T3W-S1-4M-SL Hořák T3W 4m 35-50 arc	T3W4A					T3W4CC	T3W4ST
	T3W-S1-8M-SL Hořák T3W 8m 35-50 arc	T3W8A	x	x	x	x	T3W8CC	T3W8ST
	T4W-S1-4M-SL Hořák T4W 4m 35-50 arc	T4W4A					T4W4CC	T4W4ST
	T4W-S1-8M-SL Hořák T4W 8m 35-50 arc	T4W8A					T4W8CC	T4W8ST
	UD PLYNEM CHLAZENÉ							
	T2-S3-4M-SL Hořák T2 4m 35-50 arc	T24AUD	T24STUD	T24STUD	x	T24CCUD	T24CCUD	T24STUD
	T2-S3-8M-SL Hořák T2 8m 35-50 arc	T28AUD	T28STUD	T28STUD		T28CCUD	T28CCUD	T28STUD
	UD VODOU CHLAZENÉ							
	T3W-S3-4M-SL Hořák T3W 4m 35-50 arc	T3W4AUD					T3W4CCUD	T3W4STUD
	T3W-S3-8M-SL Hořák T3W 8m 35-50 arc	T3W8AUD					T3W8CCUD	T3W8STUD
	T4W-S3-4M-SL Hořák T4W 4m 35-50 arc	T4W4AUD	x	x	x	x	T4W4CCUD	T4W4STUD
	T4W-S3-8M-SL Hořák T4W 8m 35-50 arc	T4W8AUD					T4W8CCUD	T4W8STUD
	S POTENCIOMETREM PLYNEM CHLAZENÉ							
	T2-3KH-4M-SL Hořák T2 4m 35-50 arc	x	x	T24STPOT	x	T24CCPOT	T24CCPOT	x
	T2-3KH-8M-SL Hořák T2 8m 35-50 arc			T28STPOT		T28CCPOT	T28CCPOT	
	S POTENCIOMETREM VODOU CHLAZENÉ							
	T3W-3KH-4M-SL Hořák T3W 4m 35-50 arc						T3W4CCPOT	
	T3W-3KH-8M-SL Hořák T3W 8m 35-50 arc	x	x	x	x	x	T3W8CCPOT	x
	T4W-3KH-4M-SL Hořák T4W 4m 35-50 arc						T4W4CCPOT	
	T4W-3KH-8M-SL Hořák T4W 8m 35-50 arc						T4W8CCPOT	