

Samostmívací svářečská kukla S7S

Návod k obsluze a údržbě



- vhodná pro svařování metodami TIG, MIG/MAG, MMA, a řezání plasmou,
- ergonomický hlavový kříž – svářeč se méně unaví,
- velký průzor 55x98mm,
- napájení na solární články a na vyměnitelnou baterii,
- skelet z lehkého nylonu,
- možnost vybavit dioptrickým sklem,
- čtyři optické senzory

PROSÍME, PŘED POUŽITÍM SI PEČLIVĚ PROSTUDUJTE TENTO NÁVOD.

Vážený zákazníku,
ALFA IN a.s. děkuje za zakoupení naší kukly S7S a věří, že s ní budete spokojeni.

Naše samostmívací kukla model **S7S** s filtrem **SUN7** je navržena pro ochranu obličeje před jiskrami, rozstříkem taveniny a nebezpečným zářením za běžných podmínek při svařování. Samostmívací clona automaticky ztmavne při zapálení oblouku a po skončení svařování opět zesvětlá.

Samostmívací kuklu dodáváme připravenou k použití. Před použitím je pouze třeba nastavit hlavový kříž na správnou velikost a zvolit správný stupeň ochrany pro požadovaný způsob použití.

1. VAROVÁNÍ

- Tato samostmívací kukla není vhodná pro svařování laserem a autogenem.
- Nikdy neodkládejte kuklu ani její kazetu s clonou na horký povrch.
- Nikdy neotvírejte a nepokoušejte se laicky opravit kazetu se samostmívací clonou.
- Před použitím se ujistěte, že máte právně zvolený režim práce – „svařování“ / „broušení“.
- Tato kukla vás neochrání proti nárazům.
- Tato kukla vás neochrání proti výbušninám ani žíravým tekutinám.
- Nezasahujte ani do kukly ani do její samostmívací kazety mimo rozsah instrukcí v tomto návodu. Nepoužívejte jiné náhradní díly, než uvedené v tomto návodu. V případě neoborných úprav a použití neschválených dílů zaniká záruka a uživatel se vystavuje riziku zranění.

- Pokud se clona neztmaví při zapálení oblouku, okamžitě přerušte svařování a spojte se se svým odpovědným pracovníkem nebo svým dodavatelem.
- Neponořujte kazetu do vody.
- Nepoužívejte na čištění průzoru ani jiných dílů kukly rozpouštědla
- Používejte pouze při teplotách -5°C ~ + 55°C (23°F ~ 131°F).
- Skladujte při teplotě -20°C ~ + 70°C (-4 ° F ~ 158° F).
- Chraňte clonu před stykem s tekutinami a nečistotami.
- Pravidelně čistěte povrchy clony, ale nepoužívejte příliš silné čisticí roztoky. Udržujte senzory a sluneční články v čistotě čistým hadříkem, který nepouští vlákna.
- Pravidelně vyměňujte prasklou, poškrábanou nebo děravou ochrannou fólii kazety.

Pokud nebudete respektovat výše uvedená varování a pokyny k použití, vystavujete se nebezpečí vážného zranění.

2. NEŽ ZAČNETE SVAŘOVAT

Zkontrolujte přední ochrannou fólii, zda je čistá a ujistěte se, že dva senzory na kazetě nejsou zakryté nečistotami. Zkontrolujte rovněž obě ochranné fólie a rámeček, který je drží, a ujistěte se, že vše pevně sedí. Pokud je na fólii ochranný film s nápisem WARNING: REMOVE THIS FILM BEFORE WELDING, tak tento je potřeba z fólie odstranit.

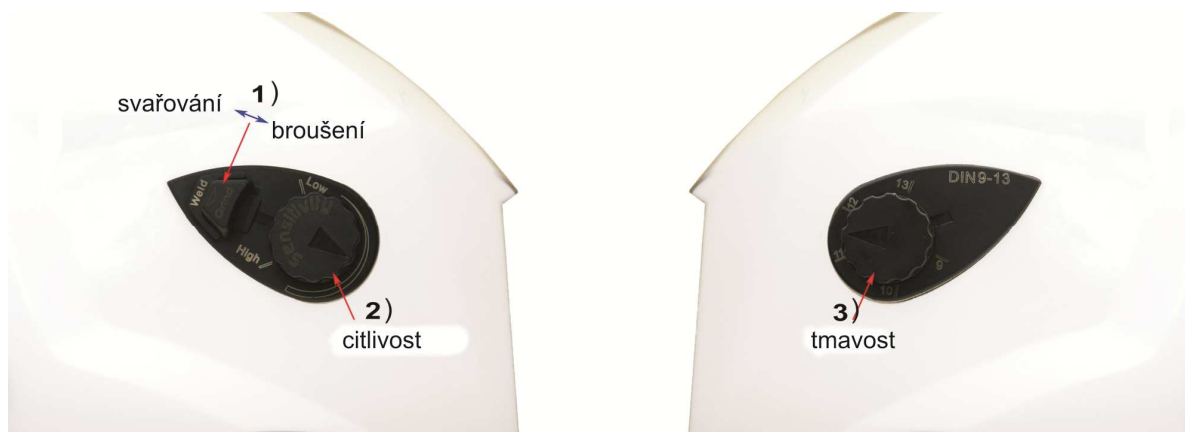
Před použitím prohlédněte všechny funkční části, jestli nevykazují známky opotřebení nebo poškození. Všechny poškrábané, prasklé nebo promáčknuté díly byste měli před dalším použitím vyměnit, abyste předešli vážným zraněním.

Před použitím zkontrolujte, zda kukla nepropouští světlo.

3. TECHNICKÁ DATA

Průzor	98 x 55 mm / 3.86" x 2.17"
UV/IR ochrana	Až do clony DIN 16 trvale
Světlý stav	DIN 4
Tmavý stav	DIN 9 – DIN 13
Reakční čas	0,00005 s (1/20,000 s)
Zpoždění (delay)	Long-Middle-Short (dlouhý-střední-krátký) v rozmezí 0,3 s – 0,9 s
Citlivost	Nastavitelná potenciometrem vně kukly
Senzory	Čtyři infračervené senzory
Napájení	Solární články + lithiová baterie (životnost baterie je 3 – 5 let)
Zapnutí/vypnutí	Plně automatické
Funkce:	Svařování (WELDING) / Broušení (GRINDING) volitelné vně kukly.
Pracovní teplota	-5°C až + 55°C (23 °F až 131°F)
Skladovací teplota	-20°C až + 70°C (-4°F až 158°F)
Materiál helmy	High-impact reseistand Polyamid (Nylon) DIN EN 175 B CE
Celková hmotnost	470 g

4. VOLBA STUPNĚ ZTMAVENÍ, NASTAVENÍ CITLIVOSTI A PŘEPÍNAČ SVAŘOVÁNÍ/BROUŠENÍ



Stupeň ztmavení můžete nastavit manuálně v rozmezí 9 – 13. Správný stupeň ztmavení pro zamýšlené použití naleznete v tabulce 1 - nastavení ztmavení. Otáčejte knoflíkem 3), obr. výše, dokud jeho šipka neukazuje na zvolenou hodnotu. Prosíme, mějte na paměti, že nevhodně zvolený stupeň ztmavení může vážně poškodit váš zrak. Pokud filtr se neztmaví nebo ztmavení není dostatečné nebo rychlost ztmavení je malá nebo filtr bliká nebo se jinak nenormálně chová, snažte se zjistit důvod problému. Pokud není uživatel schopen nalézt důvod špatného fungování a odstranit jej, musí okamžitě přerušit užívání helmy a kontaktovat se s prodejcem.

Pojmy z tabulky 1 – nastavení ztmavení:

Wedling Process = Svařovací proces

Arc Current = Proud oblouku v ampérech

Welding Process	Arc Current (Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW				9	10		11		12		13		14	
MIG (heavy)						10	11		12		13		14	
MIG (light)						10	11	12	13	14	15			
TIG,GTAW			9	10	11	12	13			14				
MAG/CO ₂					10	11	12	13		14	15			
SAW							10	11	12	13	14	15		
PAC						11		12		13				
PAW		8	9	10	11	12		13		14		15		

Tabulka 1 – nastavení ztmavení

PŘEPÍNAČ SVAŘOVÁNÍ/BROUŠENÍ

Na obrázku výše pozice 1). Při broušení kukla chrání proti částicím o maximální hmotnosti 43 g a o maximální rychlosti 120m/s. Kukla je ve shodě s normou DIN EN 175:1997 (B impact level). Kukla nechrání další části těla, použijte další ochranné prostředky.

POTENCIOMETR CITLIVOSTI

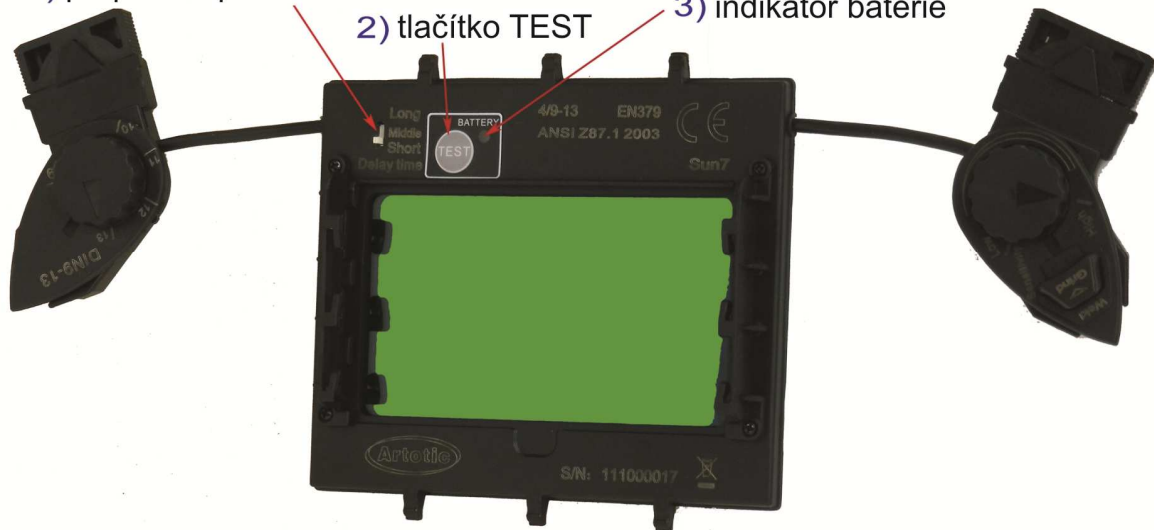
Před započítím svařování nastavte citlivost potenciometrem pozice 2) na obrázku výše na maximální citlivost. V případě, že filtr reaguje na okolní osvětlení, snižte citlivost (neměřte helmou na osvětlení, ale na místo svařování). Během svařování by měla být citlivost nastavena na maximální možnou hodnotu, jinak bude ovlivněna rychlost ztmavování filtru.

5. ZPOŽDĚNÍ/TEST

1) přepínač zpoždění

2) tlačítko TEST

3) indikátor baterie

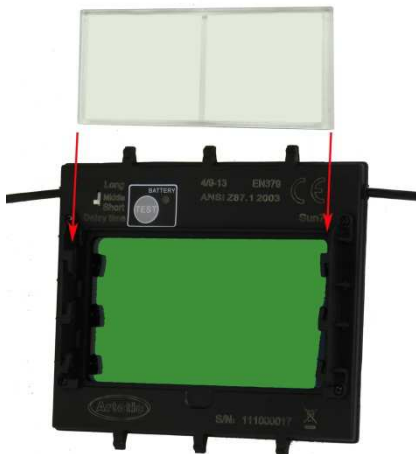


Na filtru jsou tři pozice přepínače rychlosti zpoždění Long (dlouhé, 0,6-0,9 s) – Middle (střední, 0,4-0,6 s) – Short (krátké, 0,3-0,5 s). Tento přepínač nastavuje zapínací časy filtru ze ztmaveného stavu do světlého stavu. Zapínací časy se mohou měnit v závislosti na způsobech svařování, i když je přepínač ve stejné pozici. Pokud filtr bliká při nízkých proudech, nastavte přepínač na delší čas zpoždění.

Test tlačítko – zmáčknutím se otestuje stav baterie a normální funkce filtru. Pokud se rozsvítí při zmáčknutí tlačítka TEST červená kontrolka vedle tlačítka a filtr se ztmaví, filtr a baterie fungují správně. Pokud se nerozsvítí červená kontrolka nebo je světlo velmi slabé, vyměňte obě baterie, obj. č. **S7S6**. Pokud kontrolka svítí v pořádku, ale filtr se neztmavuje, je problém s filtrem. V takovém případě filtr nepoužívejte a kontaktujte prodejce nebo ALFA IN.

6. DIOPTRICKÁ ČOČKA

Filtr může být vybaven dioptrickou čočkou 2,0 dioptrie, objednací číslo **S7S7**.



7. NASTAVENÍ HLAVOVÉHO KŘÍŽE

Tento hlavový kříž je navržen tak, že pokud svářeč odklopí helmu vzhůru, konstrukce kříže zajistí, že těžiště helmy se přesune níže, než je u jiných modelů běžné a bude v souladu

s těžištěm hlavy uživatele. To má pak za následek snížení zatížení uživatele, uživatel se méně unaví.



1. Horní hlavová páska nastavitelná ve směru šipek podle tvaru hlavy uživatele
2. Upínání pro vzdálenost obličeje od filtru – nastavuje se symetricky vlevo a vpravo.
3. Zadní část hlavového kříže – knoflíkem povolujete nebo utahujete pásku po obvodu hlavy.
4. Zařízení pro nastavení úhlu sklonu helmy k tváři uživatele. Tohle nastavení také ovlivňuje postavení očí uživatele k průzoru filtru.

8. ÚDRŽBA KUKLY

Výměna přední ochranné fólie (8)

Zevnitř kukly stlačte postupně držáky filtru (5) tak, že uvolníte filtr (12). Filtr vysuňte směrem dovnitř. Pozor, je připevněn lanky k potenciometrům, udělejte si pouze prostor pro vyjmutí fólie. Starou fólii vyjměte a na její místo nasadte novou fólii (objednací číslo **S7S3**), nezapomeňte z fólie stáhnout ochranné filmy. Filtr nasadte zpět a zajistěte držáky filtru (5). Zkontrolujte, že fólie i filtr pevně sedí.

Výměna vnitřní ochranné fólie (13)

Podoberte prstem vnitřní ochrannou fólii uprostřed její spodní hrany a vyjměte ji. Nasadte novou fólii na její místo.

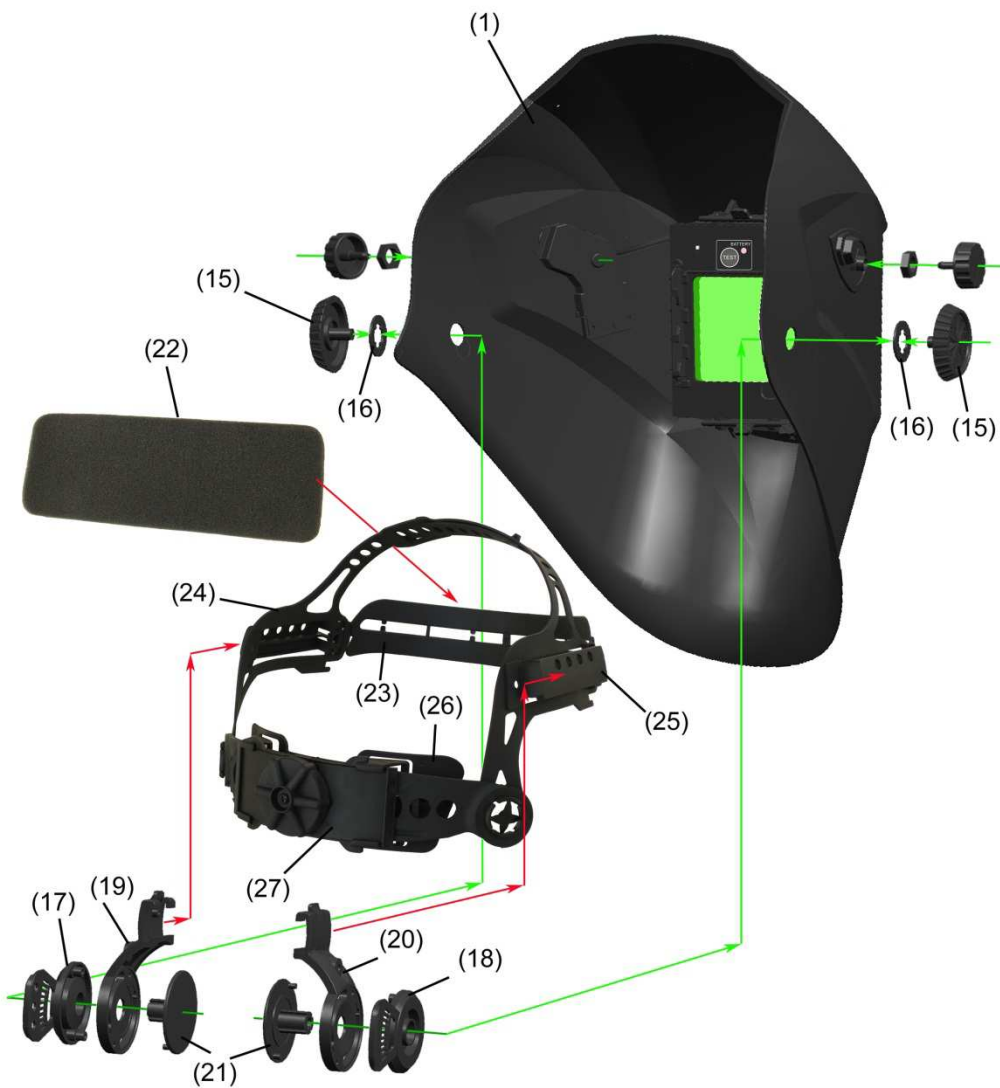
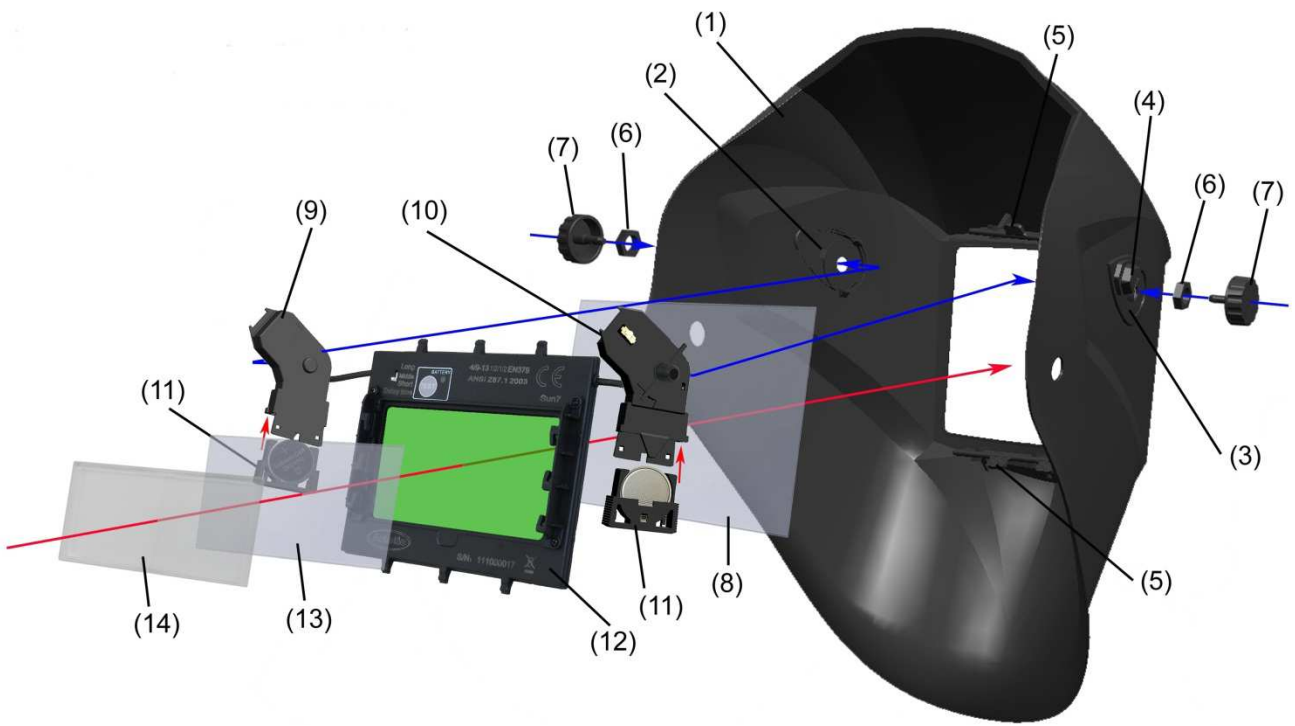
Zkontrolujte, že fólie i rámeček pevně sedí. Pokud je na fólii ochranný film s nápisem **WARNING: REMOVE THIS FILM BEFORE WELDING**, tak tento je potřeba z fólie odstranit.

Ochranné fólie čistěte čistým hadříkem, který nepouští vlákna.

Neponořujte fólie do vody ani jiných tekutin. Neužívejte čističe s brusnými částicemi, rozpouštědla, ani čistidla na bázi oleje.

Nepokoušejte se rozebírat kazetu filtru.

9. DÍLY



(1) Skelet, (2) Deska ztmavení, (3) Deska citlivosti, (4) Přepínač Svařování/Broušení, (5) Držáky filtru, (6) Matice 2x, (7) Knoflík 2x, (8) Folie vnější **S7S2**, (9) Box ztmavení, (10) Box citlivosti, (11) zásobník baterie 2x /obj.č. baterie **S7S6/**, (12) Samostmívací filtr, (13) Folie vnitřní **S7S3**, (14) Dioptrická čočka **S7S7** – na přání, není součástí dodávky, (15) Blok šroub 2x, (16) Podložka 2x, (17) Brzda levá, (18) Brzda pravá, (19) Držák kříže levý, (20) Držák kříže pravý, (21) Fixační šroub, (22)Hlavová páska, (23) Čelní páska, (24) Levá páska, (25) Pravá páska, (26) Elastická vložka, (27) Regulátor tahu. Objednací číslo komplet hlavového kříže: **S7S4**

10. SERVIS

10.1 ZNÁMÉ ZÁVADY A ŘEŠENÍ

Nerovnoměrné ztmavení clony

Čelní pásek je pravděpodobně chybně nastaven, takže každé z očí uživatele je v jiné vzdálenosti od clony. Upravte nastavení čelního pásku tak, aby obě oči byly stejně daleko od clony.

Clona netmavne nebo poblikává

Přední ochranná fólie samostmívací kazety je špinavá nebo poškozená. Vyměňte fólii.

Senzory jsou špinavé. Očistěte povrch senzorů.

Příliš nízký svařovací proud. Nastavte potenciometr do polohy „Long“.

Pomalá reakce

Okolní teplota je příliš nízká. Nepoužívejte v teplotách nižších než -5°C.

Špatný výhled

Vnitřní nebo vnější fólie je špinavá nebo poškozená. Očistěte ji nebo vyměňte.

Nedostatečné okolní osvětlení.

Je nastavený příliš vysoký stupeň ztmavení. Nastavte nižší stupeň.

Kukla klouže z hlavy

Špatně nastavený hlavový kříž. Utáhněte pásy.

POZOR! Pokud není možné výše uvedené závady odstranit, v žádném případě kuklu dále nepoužívejte a kontaktujte svého dodavatele.

10.2 POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

- Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaná kukla má v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
- Odpovědnost za vady, které se na kukle vyskytnou po jejím prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem kukly nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
- Záruční doba kukly je 24 měsíců od prodeje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání kukly kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je kukla opravena.
- Podmínkou platnosti záruky je, aby byla kukla používána odpovídajícím způsobem a k účelům, pro které je určena. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním kukly k účelům, pro které není určena. Při údržbě musí být výhradně používány originální díly výrobce.
- V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na kukle, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí kukly.
- Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady, a to u výrobce nebo prodejce.
- Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na

výrobce.

10.3 ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

- Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.
- Obdobným způsobem je postupováno i v případě pozáručních oprav.
- Reklamaci oznamte na tel. číslech 563 034 625 nebo e-mailu: servis@alfain.eu, faxu: 568 840 966

11. LIKVIDACE ELEKTROODPADU


Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu.

Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU individuálního systému (pod evidenčním číslem výrobce 01594/07-ECZ) a sama zajišťuje financování nakládání s elektroodpady.



Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.

 Zákazník je povinen vrátit výrobek zpět ke svému prodejci, a to buď osobně, anebo po vzájemné dohodě zajistí prodejce vyzvednutí přímo u zákazníka. Společnost ALFA IN a.s. zajistí vyzvednutí a likvidaci vyřazeného elektrozařízení na vlastní náklady od prodejce popř. dle dohody přímo od zákazníka. Tento zpětný odběr elektrozařízení bude zajištěn do 5 kalendářních dnů od data oznámení záměru vrácení uvedeného zařízení.

Pro uživatele v zemích Evropské unie:

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatele.

