

Návod na obsluhu a údržbu

Pístových kompresorů

MA OL 170-08-24M	Obj.č. P22110814
MA 190-08-24M	Obj.č. P21110814
MA 250-10-50M	Obj.č. P21181014
MA 350-10-50M	Obj.č. P21221014
MA 350-10-50T	Obj.č. P21231014
MA 400-10-50M	Obj.č. P21261014
MA 400-10-50T	Obj.č. P21271014
MA 350-10-100T	Obj.č. P21241014
MA 400-10-90T	Obj.č. P21251014
MA 495-10-90T	Obj.č. P21211014
MA 590-10-90T	Obj.č. P21401014
MA 540-14-90T	Obj.č. P23401414
MA 470-10-200T	Obj.č. P21301014
MA 590-10-200T	Obj.č. P21411014



OBSAH

1	OBECNÉ INFORMACE A UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE	4
1.1	APLIKOVANÉ NORMY	4
1.1.1	OZNAČENÍ CE	4
	OBECNÉ INFORMACE O BEZPEČNOSTI	4
1.2.	1 POKYNY PRO BEZPEČNÝ PROVOZ	5
1.3	UŽITEČNÉ KONTAKTY A ADRESY.....	7
2	STAVBA NÁVODU A JEHO POUŽÍVÁNÍ	7
2.1	SYMBOLY A POZNÁMKY KE GRAFICKÝM OZNAČENÍM	7
3	TECHNICKÉ ÚDAJE A VLASTNOSTI.....	8
4	INSTALACE	9
4.1	VLASTNOSTI A PODMÍNKY PRO USKLADNĚNÍ A KONZERVOVÁNÍ	9
4.2	DOPRAVA.....	9
4.3	VYBALENÍ.....	9
4.4	MANIPULACE	9
4.5	UMÍSTĚNÍ	10
4.6	ZÁKLADOVÁ DESKA - PODLAHA.....	10
4.7	ZAPOJENÍ A UVEDENÍ DO PROVOZU	10
4.8	KONSTRUKČNÍ DÍLY KOMPRESORU	11
4.8.1	ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA PRO KOMPRESOR	11
4.9	ČIŠTĚNÍ A DEZINFEKCE	13
4.10	NOVÁ INSTALACE A NOVÉ POUŽITÍ	13
4.11	LIKVIDACE A SEŠROTOVÁNÍ.....	14
5	PROVOZ A POUŽÍVÁNÍ.....	14
5.1	PRVNÍ SPUŠTĚNÍ.....	14

5.2	ZASTAVENÍ.....	14
5.3	AUTOMATICKÁ FUNKCE	14
5.4	OCHRANA ELEKTRICKÉHO MOTORU	14
5.5	PRACOVNÍ TLAK.....	15
5.6	PŘEDPOKLÁDANÉ A NEPŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ	15
5.7	PRO BEZPEČNÝ POSTUP PŘI PRÁCI A POUČENÍ.....	15
6	ÚDRŽBA KOMPRESORU	16
6.1	VAROVÁNÍ.....	16
6.2	MAZÁNÍ KOMPRESORU	16
6.3	ČIŠTĚNÍ VNĚJŠÍCH DÍLŮ.....	16
6.4	VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU ZE VZDUŠNÍKU	16
6.5	ČIŠTĚNÍ SASÍCHO FILTRU	16
6.6	KONTROLA ZPĚTNÉHO VENTILU.....	16
6.7	PŘEHLED PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY	17
6.8	GENERÁLNÍ ÚDRŽBA, KOMPONENTY DOSTUPNÉ NA TRHU, NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠNÁ DOKUMENTACE	17
7	DIAGNOSTIKA A VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD	18
8	UJIŠTĚNÍ DODAVATELE O VYDÁNÍ ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	20
9	ZÁRUČNÍ PODMÍNKY	21

1 OBECNÉ INFORMACE A UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE

1.1 APLIKOVANÉ NORMY

Všechny kompresory popsané v tomto návodu na obsluhu a údržbu jsou určeny pro řemeslnou nebo lehčí průmyslovou výrobu, která využívá zdroj stlačeného vzduchu pro usnadnění práce s jednoduchou obsluhou. Kompresor pracuje automaticky, tlakový spínač, nastavený výrobcem, kontroluje maximální provozní tlak 10/14 bar. Maximální využitelná zátěž strojů je 70% ! . Maximální provozní a zátěž tlak nesmí být překročeny, jinak zaniká nárok na záruku

Vzdušník je vyroben v souladu s normou 87/404 CEE. Každá tlaková nádoba je vybavena kulovým kohoutem pro výstup vzduchu. Na nádobě je instalován ruční odvaděč kondenzátu.

Elektrické motory jsou uzpůsobeny pro trvalý provoz a jsou pro případ přetížení chráněny proudovou ochranou.

1.1.1 OZNAČENÍ CE

Označení CE je vyjádřením shody kompresoru s předpisy o ochraně zdraví a bezpečnosti, které ukládají Evropské směrnice uvedené v ES prohlášení o shodě.

Označení je uvedeno na polyesterové samolepce se stříbrným nápisem o rozměrech V:80mm D:90mm. Samolepka je umístěna na kompresoru a jsou na ní následující údaje:

- **Označení CE**
- **Model kompresoru**
- **Výrobní číslo**
- **Maximální provozní tlak**
- **Napětí a kmitočet elektrického napájení**
- **Nominální výkon**
- **Hmotnost**
- **Rok výroby**

OBECNÉ INFORMACE O BEZPEČNOSTI



Před zahájením jakéhokoli úkonu si pozorně přečtete tento návod k používání. Nedodržení pokynů a informací, které jsou uvedeny v tomto manuálu může způsobit úrazy osobám a škody na majetku.

- Stroj byl projektován a vyroben pro dále uvedené funkce. Jakékoliv jiné použití je třeba považovat za nevhodné.
- Instalaci a údržbu smí provádět pouze autorizovaný servis a kvalifikovaný personál. V každém případě dodržujte bezpečnostní předpisy.
- Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za škody způsobené na osobách, majetku a na tomto stroji, které vznikly v důsledku nesprávného provozu kompresoru, z nedostatečného nebo nedbalého dodržování bezpečnostních předpisů uvedených v tomto manuálu, v důsledku i malých úprav, a použití neoriginálních náhradních dílů.

1.2. 1 POKYNY PRO BEZPEČNÝ PROVOZ



POZOR!

Následuje přehled důležitých pokynů z hlediska bezpečného provozu kompresoru, které je třeba striktně dodržovat. Nevhodné používání či údržba kompresoru mohou způsobit úrazy provozovateli.

1. Nedotýkejte se částí v pohybu

Nepřibližujte se příliš blízko k částem stroje v pohybu.

2. Nepoužívejte kompresor bez namontovaných bezpečnostních zábran

Nepoužívejte kompresor pokud nejsou namontovány všechna bezpečnostní zařízení. Pokud je pro potřeby údržby nutné odmontovat některá zabezpečení, přesvědčte se před následujícím spuštěním, zda jsou namontována zpět. Je přísně zakázáno přemísťovat bezpečnostní zařízení instalovaná na kompresoru.

3. Bezpečnostní mříže

Nevkládejte části těla nebo předměty dovnitř bezpečnostní mříže, zabráníte tak úrazům nebo poškození kompresoru.

4. Provozujte kompresor předepsaným způsobem

Provozujte kompresor podle pokynů uvedených v tomto manuálu. Nedovolte provozovat kompresor dětem a neproškoleným osobám.

5. Pracujte vždy s ochrannými brýlemi

Pracujte vždy s ochrannými brýlemi nebo jinou ochranu očí. Nemiřte proudem stlačeného vzduchu proti svému tělu či jiným osobám.

6. Pracovní oděv

Nenoste nevhodný oděv či oděvní doplňky. Podle potřeby si stáhněte vlasy .

7. Pracujte s kompresorem s rozvahou

Kompresor nesmí provozovat osoby pod vlivem alkoholu, omamných látek či léků, které vzbuzují spavost.

8. Zákroky pracovníků

Před zahájením jakéhokoli úkonu se pracovník musí seznámit se všemi funkcemi a ovládacími prvky na kompresoru.

9. Aplikace kompresoru

Nikdy nepoužívejte kompresor pro jiné účely, než jak je uvedeno v návodu k použití.

10. Pracovní vzduch

Nikdy nemiřte proudem stlačeného vzduchu na osoby či zvířata.

11. Horké části

Nedotýkejte se trubek, motoru a jiných horkých částí, zabráníte tak popálení.

12. Pracovní prostředí

Udržujte pracovní prostředí kompresoru čisté a dobře větrané. Nepoužívejte kompresor v místech, kde se nacházejí barvy, ředidla nebo jiný výbušný a hořlavý materiál.

13. Údržba kompresoru

Kontrolujte zevní části kompresoru. Poškozený přívodní kabel vyměňte. Eventuálně se obraťte na servisní středisko.

14. Kontrola vadných částí nebo úniku vzduchu

Kontrolujte pravidelně součásti, jako jsou hadice, manometry, pneumatické přípojky a jiné části, důležité pro chod kompresoru. Každou poškozenou část nechte opravit v servisním středisku.

15. Chraňte se před tepelným šokem

Zabraňte náhodnému dotyku částí těla s kovovými částmi kompresoru, jako jsou trubky nebo žebrování. Nikdy nepoužívejte kompresor ve vlhkém prostředí.

16. Odpojte kompresor

Pro vykonání jakéhokoli servisu nebo pro vypnutí kompresoru, pokud není v provozu, odpojte kompresor od zdroje elektřiny a zcela vypusťte tlak z nádrže.

17. Manipulace

Nepřemísťujte kompresor, pokud je připojen ke zdroji elektřiny nebo s nádrží pod tlakem. Před odpojením kompresoru od zdroje elektřiny se nejprve přesvědčte, zda je vypínač v poloze OFF.

18. Opatření pro přívodní kabel

Nevytahujte zástrčku taháním za přívodní šňůru. Nešlapejte na přívodní kabel a nestlačujte jej. Nevypínejte kompresor taháním za přívodní kabel.

19. Elektrické prodlužovačky

Pokud je kompresor v provozu venku, použijte přívodní prodlužovací kabel odpovídajícího průřezu, vhodný pro venkovní provoz.

20. Čištění mřížky sání a plastů

Udržujte ventilační mřížku v čistotě. Pokud je prostředí velmi znečištěné, dbejte na pravidelné čištění mřížky. Nepoužívejte ředidla, rozpouštědla a jiné látky, které obsahují uhlovodíky, mohou poškodit plastové části. K čištění použijte mýdlovou vodu nebo jiné vhodné saponáty.

21. Nominální napětí kompresoru.

Provozujte kompresor s napětím, které je uvedeno na štítku. Pokud je kompresor v provozu s jiným napětím, může dojít k poškození a spálení elektromotoru.

22. Závady kompresoru

Pokud kompresor během provozu vydává nezvyklé zvuky nebo příliš vibruje, zkontrolujte příčinu anebo kontaktujte servisní středisko.

23. Náhradní díly

Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou k dispozici u našich partnerských servisních středisek. Použití neoriginálních náhradních dílů má za následek závady v chodu a propadnutí záruky. Opravy smí provádět pouze autorizované servisní středisko.

24. Pneumatický okruh

Používejte trubky, spojky a pneumatické nástroje, které snášejí tlak vyšší, než je tlak provozní.

25. Nádoba

Neodšroubujte žádnou z přípojek z nádrže předtím, než jste zkontrolovali, zda je nádrž vypuštěná. Je přísně zakázáno provádět vrtání, svařování či úpravy na nádrži. V případě výměny armatur na tlakové nádobě je nezbytné provést novou revizi tlakové nádoby.

26. Změny na kompresoru

Je přísně zakázáno provádět na kompresoru neautorizované změny. Mohou způsobit škody nebo vážné úrazy osob. Před každou změnou se poraďte s autorizovaným servisním zastoupením.

27. Použití kompresoru pro stříkání

Nepracujte v uzavřeném prostoru nebo v blízkosti volného ohně. Zkontrolujte, zda má pracovní stanoviště vhodnou výměnu vzduchu. Chraňte nos a ústa příslušnou rouškou.



USCHOVEJTE TENTO NÁVOD V DOBRÉM STAVU NA DOBRĚ PŘÍSTUPNÉM MÍSTĚ PRO VŠECHNY, KDO PRACUJÍ S KOMPRESOREM!



VYHRAZUJEME SI PRÁVO NA PROVEDENÍ JAKÉKOLIV NUTNÉ ZMĚNY BEZ PŘEDCHOZÍHO UPOZORNĚNÍ!

1.3 UŽITEČNÉ KONTAKTY A ADRESY

Naše servisní středisko je Vám plně k dispozici a poskytne Vám všechny potřebné informace k vyřešení eventuálních problémů, pokud se vyskytnou.

Všechny informace najdete na stránce www.inaircom.cz.

Pro případné dotazy kontaktujte naše servisní oddělení nebo některé z našich autorizovaných servisních středisek.

Pouze při použití originálních náhradních dílů je možné zaručit optimální účinnost našich kompresorů. Doporučujeme řídit se přesně podle pokynů uvedených v kapitole **Údržba** a **používat pouze originální náhradní díly**.

Použití neoriginálních náhradních dílů má za následek závady v chodu a propadnutí záruky.

2 STAVBA NÁVODU A JEHO POUŽÍVÁNÍ

2.1 SYMBOLY A POZNÁMKY KE GRAFICKÝM OZNAČENÍM

Byly použity symboly, které upozorňují na situace zvyšující maximální pozornost. Tyto symboly se nacházejí po straně textu, poblíž obrázku nebo na začátku stránky.

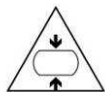
Věnujte maximální pozornost významu těchto symbolů. Vraťte se k této stránce vždy, pokud máte pochyby o jejich významu.



POZOR: zdůrazňuje důležitost poznámky, která se týká nebezpečné situace a obsahuje maximálně důležité informace.



STROJ STOJÍ: každý z těchto úkonů je třeba vykonávat na zastaveném stroji.



POZOR STROJ POD TLAKEM: každý z těchto úkonů je třeba vykonávat na stroji bez tlaku v nádobě.



ODPOJIT NAPĚTÍ: každý z těchto úkonů je třeba vykonávat s odpojeným elektrickým napájením.



KVALIFIKOVANÝ PRACOVNÍK: každý zákrok označený tímto symbolem je výlučně v kompetenci kvalifikovaného specializovaného technika.

3 TECHNICKÉ ÚDAJE A VLASTNOSTI

Typ	Příkon motoru (kW)	Napětí (V)	Max. tlak (bar)	Objem tlakové nádoby (l)	Nasávané množství (l/min.)	Výkonnost (l/min.)	Otáčky (ot./min.)	Hlučnost (dB(A))	Rozměry Š x H x V	Hmotnost (Kg)
MA OL 170-08-24M	1,1	230	8	24	170	81	2850	95	650x315x630	28
MA 190-08-24M	1,1	230	8	24	190	97	2850	95	630x315x590	28
MA 250-10-50M	1,8	230	10	50	250	160	2850	95	755x320x695	37
MA 350-10-50M	2,2	400	10	50	350	240	1500	96	1010x360x730	63
MA 350-10-50T	2,2	400	10	50	350	240	1500	96	1010x360x730	63
MA 400-10-50M	2,2	400	10	50	400	292	1000	96	1010x360x730	69
MA 400-10-50T	2,2	400	10	50	400	292	1000	96	1010x360x730	69
MA 350-10-100T	2,2	400	10	100	350	240	1500	96	1110x400x830	69
MA 400-10-90T	2,2	400	10	90	400	292	1000	96	1110x400x830	70
MA 495-10-90T	3	400	10	90	500	390	1240	97	1110x400x830	90
MA 590-10-90T	4	400	10	9	600	520	1270	97	1110x400x830	110
MA 540-14-90T	4	400	14	90	540	470	990	94	1110x400x830	110
MA 470-10-200T	3	400	10	200	530	399	1000	97	1460x460x1140	140
MA 590-10-200T	4	400	10	200	600	520	1270	97	1460x460x1140	145

4 INSTALACE



4.1 VLASTNOSTI A PODMÍNKY PRO USKLADNĚNÍ A KONZERVOVÁNÍ

Během období uskladnění před vybalením (skladování) musí být kompresor uložen na suchém místě s teplotou v rozmezí od +5 °C do +45 °C, v místě, kde bude chráněn před atmosférickými vlivy.

Po vybalení doporučujeme kompresor po dobu nepoužívání (z důvodu uvádění do provozu nebo přerušení výroby) zakrýt plachtou, aby byl chráněn před usazováním prachu na elektrických a mechanických částech.

Pokud kompresor zůstane delší dobu nepoužívaný, je třeba ještě před uvedením do provozu vyměnit olej a zkontrolovat jeho chod.

4.2 DOPRAVA

Pro účely přepravy a na ochranu během přepravy je kompresor umístěn na dřevěné paletě a upevněn šrouby a zakryt kartonovou krabicí.

Na obalu kompresoru jsou natištěny veškeré informace potřebné pro odeslání (údaje a piktogramy).

4.3 VYBALENÍ



Kompresory se vzdušníkem 18-24 l jsou dodávány v kartonovém obalu s vnitřní ochranou. Odstraňte lepicí pásku, otevřete krabici a vyndejte ochranné prvky, vyndejte kompresor a postavte ho na plánované místo. Kompresory s kapacitou 50 litrů a výš jsou dodávány na dřevěné paletě se zafixovaným vzdušníkem a přikryté kartonovým obalem, který je převázán kovovými pásky. Vezměte si ochranné rukavice a odstraňte kovové pásky, které můžete přestříhnout nůžkami. Odstraňte kartonový obal a uvolněte šrouby, kterými je vzdušník připevněn k dřevěné paletě. Opticky se přesvědčte, zda není kompresor poškozený, namontujte filtry a kola podle následujících obrázků:



Obrázek 2

Vybalování stroje musí provádět kvalifikovaní pracovníci s použitím vhodných nástrojů.

4.4 MANIPULACE

Kompresor zvedněte pomocí vyskozdvížného vozíku s vidlicemi s odpovídající nosností.

- Zkontrolujte, zda je vnější obal neporušený.
- Vybalte stroj s náležitou pečlivostí.
- Zkontrolujte, zda na vnějších částech stroje nejsou žádné známky poškození.
- Zlikvidujte obaly v souladu s místně platnými předpisy.

4.5 UMÍSTĚNÍ



Místo kde bude kompresor instalován musí splňovat požadavky podle platných předpisů na ochranu a bezpečnost práce a dále následující požadavky:

- Ochrana před deštěm a mrazem.
- Nízké procentu výskytu prachu. Prašné prostředí může během času způsobit škody a problémy v chodu.
- Správná ventilace a její rozměry umožní udržovat teplotu stroje v chodu (min. 5°C, max. 45°C); maximální přípustná teplota prostředí (45°C) s relativní vlhkostí vyšší než 80% a s nadmořskou výškou nad 1000m n.m. může způsobit snížení výkonu.
- Ventilátor nesmí být zakryt nebo být příliš blízko stěny.
- V případě nedostatečného odvodu horkého vzduchu instalujte ventilátory do co nejvyšší polohy.
- Osvětlení: kompresor je vyroben s přihlédnutím k ustanovením normy tak, aby se na minimum omezily stinné plochy s cílem usnadnit činnost pracovníka; osvětlení v hale s kompresory je velmi důležité pro bezpečnost pracovníků, v hale s kompresory nesmějí být stinná místa ani oslňující světla nebo stroboskopický efekt způsobený osvětlením.
- Prostor s rizikem výbuchu nebo požáru: kompresor ve své konfiguraci standard není zkonstruován k tomu, aby pracoval v uzavřeném prostoru s rizikem výbuchu či požáru.

4.6 ZÁKLADOVÁ DESKA - PODLAHA

Poté, co bylo stanoveno místo k umístění kompresoru, zkontrolujte, zda bude postaven na rovné podlaze. Stroj nepotřebuje základovou desku ani žádnou jinou specifickou přípravu podlahy (základy).

4.7 ZAPOJENÍ A UVEDENÍ DO PROVOZU



OBEZNÁ UPOZORNĚNÍ

Při prvním zapojení zkontrolujte zda:

- Přívodní napětí odpovídá údajům na štítku.
- Dimenzování hlavního vypínače na zdi musí respektovat údaje podle technické tabulky
- Zkontrolujte správnou hladinu oleje, zda se nachází mezi minimem a maximem
- Elektrické přípojky jsou provedeny kabely s odpovídajícím průřezem
- Zkontrolujte, zda není sací filtr poškozený

- Zkontrolujte, zda napětí v síti je v souladu s příkonem el. motoru
- Zkontrolujte přítomnost vhodného větracího otvoru



POZOR!

Dodržujte přesně BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY týkající se provozu stroje.



Pro evropský trh jsou nádoby vyráběny podle Směrnice 87/404/EES, zatímco kompresory jsou vyráběny podle Směrnice 98/37/EES.



Zkontrolujte váš model podle údajů na štítku, který je na kompresoru a na začátku tohoto návodu.

4.8 KONSTRUKČNÍ DÍLY KOMPRESORU



ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA PRO KOMPRESOR



Elektrickou přípojku stroje k rozvodné síti provede zákazník na své náklady a zodpovědnost, musí ji provádět specializovaní technici v souladu s platnou normou o bezpečnosti strojních zařízení EN 60204



4.8.1.1 UZEMNĚNÍ

Kompresor musí být během provozu připojen k uzemnění tak, aby chránil pracovníka před úrazem el. proudem. Připojení musí provádět specializovaný elektrodoborník.

4.8.1.2 DIMENZOVÁNÍ ELEKTRICKÉHO KABELU

Nepoužívejte poškozené kabely. Zkontrolujte, zda je kabel v dobrém stavu. Přesvědčte se, zda průřez kabelu odpovídá příkonu-spotřebě kompresoru. Příliš tenký kabel může způsobit výpadek napětí, a tím i ztrátu výkonu a nadměrné přehřívání přístroje. Průřez kabelu musí být proporcionální jeho délce, podle tabulky č. 1.

Typ	kW	Napětí Volt	Proud A	Ochrana A	Průřez kabelu počet kabelů x mm ²	Minimální jištění A
MA OL 170-08-24M	1,1	230				
MA 190-08-24M	1,1	230				
MA 250-10-50M	1,8	230				
MA 350-10-50M	2,2	230	16	20		
MA 350-10-50T	2,2	400	12	16		
MA 400-10-50M	2,2	230	16	20		
MA 400-10-50T	2,2	400	12	16		
MA 350-10-100T	2,2	400	12	16		
MA 400-10-90T	2,2	400	12	16		
MA 495-10-90T	3	400	16	20		
MA 590-10-90T	4	400	16	20		

MA 540-14-90T	4	400	16	20		
MA 470-10-200T	3	400	16	20		
MA 590-10-200T	4					

Tabulka č. 1



Zamezte každému riziku úrazu elektrickým proudem. Nepoužívejte kompresor s poškozeným elektrickým kabelem nebo prodlužovačkou. Doporučujeme kontrolovat pravidelně stav elektrických kabelů. Nikdy nepoužívejte kompresor v prostředí s rizikem elektrických výbojů.



Instalaci smí provádět pouze specializovaný technik



4.8.1.3 POJISTKY A MAGNETOTEPelný JISTIČ



Doporučujeme instalovat zásuvku, magnetotepelný jistič a pojistky v blízkosti kompresoru (ne více než 3 metry). Magnetotepelný jistič a pojistky musí mít vlastnosti podle tabulky č. 1.

- Je nutné zkontrolovat, zda instalovaný výkon k dispozici v kW je alespoň dvojnásobný, než je spotřeba elektromotoru.
- Napětí v síti musí odpovídat údajům podle štítku s elektrickými daty stroje; přípustná tolerance musí být v rozmezí +/- 6%.
- Zástrčka kabelu nesmí být používána místo vypínače, musí být zasunuta do elektrické zásuvky s ovládáním na vhodný diferenciální vypínač (magneto-tepelný).



Nikdy nepoužívejte zemnicí vodič místo nulového. Připojení zemnicího vodiče musí být provedeno v souladu s platnou normou o bezpečnosti strojních zařízení (EN 60204). Zkontrolujte, zda napětí v síti odpovídá údajům předepsaným pro chod kompresoru.



POZOR!

Je naprosto nutné přesně dodržovat BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY týkající se provozu stroje.

4.9 ČIŠTĚNÍ A DEZINFEKCE

Pečlivé vyčištění místa, kde bude kompresor instalován, je velmi důležité pro správný chod stroje a zamezí zbytečně vysokým nákladům na údržbu.

4.10 NOVÁ INSTALACE A NOVÉ POUŽITÍ

Nová instalace a nové použití stroje jsou práce, které smí vykonávat pouze specializovaný pracovník, který nejprve zkontroluje stav tohoto stroje. Platí upozornění podle předešlých kapitol.

4.11 LIKVIDACE A SEŠROTOVÁNÍ



V případě demolice a likvidace kompresoru platí povinnost zlikvidovat všechny materiály podle platných směrnic.

V každém případě nechejte tuto práci provést v autorizované a specializované sběrně odpadu.

5 PROVOZ A POUŽÍVÁNÍ

5.1 PRVNÍ SPUŠTĚNÍ

1. Zkontrolujte, zda je vypínač el. napájení v pozici OFF (VYP)
2. Zasuňte zástrčku do elektrického kontrolního panelu
3. Zajistěte, aby všechny kohouty na vzdušníky byly otevřené
4. Spustěte kompresor zmačknutím spouštěcího tlačítka
5. Zkontrolujte, zda směr otáček ventilátoru odpovídá směru šipky na krytu a pokud není správný, kompresor vypněte. Přehodte faze na přívodu el. napětí.
6. Nechte kompresor v chodu několik minut s otevřeným vzduchovým kohoutem, aby se mohl olej dostat do všech částí bez zátěže.
7. Zavřete kohout na vzdušniku a zkontrolujte zvyšování vnitřního tlaku, než se kompresor automaticky zastaví díky tlakovému spínači.



Kompresor zůstane v klidu dokud tlak neklesne na nejnižší nastavenou hodnotu, pak zapne motor a opět spustí celý cyklus do zastavení.

5.2 ZASTAVENÍ

Doporučuje se nikdy nezastavovat kompresor během stlačování, nýbrž počkat na automatické zastavení a pak vypnout napájení. V případě nutnosti vypnout kompresor okamžitě, použijte pouze tlakový spínač, protože pouze touto cestou se stlačený vzduch mezi hlavou agregátu a zpětným ventilem odpustí a zabrání se tak obtížnému startu při opětovném spuštění.

5.3 AUTOMATICKÁ FUNKCE



Během práce s pneumatickým příslušenstvím bude kompresor fungovat zcela automaticky, protože tlakový spínač řídí zapnutí motoru vždy, když tlak poklesne na minimální nastavenou hodnotu.

POZOR! Dokud je kompresor pod proudem, stále se automaticky spouští. Když chcete práci přerušit a v každém případě na noc vypněte napájení kompresoru přepnutím spínače do pozice OFF (VYP), aby se zabránilo automatickému spuštění kompresoru bez dozoru.

5.4 OCHRANA ELEKTRICKÉHO MOTORU



Jednofázové motory jsou chráněny sepnutím tepelné ochrany, která přeruší přívod el.proudu v případě přetížení nebo selhání spuštění při nízkém napětí.
Správná obnova systému je popsána následovně:

- Vypněte el.napájení tlakového spínače
- Počkejte několik minut a zmačkně tlačítko reaktivace
- Tlačítkem na tlakovém spínači kompresor restartujte
- Mezi dvěma po sobě následujícími starty počkejte minimálně 6 sekund

Třífázové motory jsou chráněné magnetotepelným relé, které je umístěno uvnitř tlakového spínače.

Relé je nastavené z výroby na hodnotu, která se rovná maximálnímu zatížení motoru.

Pokud je třeba upravit nastavení relé, řiďte se pokyny k tlakovému spínači.

Nezapomeňte vypnout přívod el. proudu předtím, než sundáte kryt tlakového spínače.

V případě, že se aktivace ochrany motoru opakuje častěji, spojte se se servisním střediskem. Servisní technik Vám pomůže najít příčinu.

5.5 PRACOVNÍ TLAK

Kompresor je vybaven jednotkou na snižování maximálního tlaku, která zároveň slouží k nastavení ideální hodnoty tlaku pro optimální práci s nářadím, které se používá.

Nastavení hodnoty tlaku je možné provést otočením tlačítka na tlakovém regulátoru.

Otáčením ve směru hodinových ručiček se tlak zvyšuje, otáčením proti směru se tlak snižuje.

5.6 PŘEDPOKLÁDANÉ A NEPŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ

POZOR!



Tento kompresor byl vyvinut a vyroben výlučně pro účely dodávky stlačeného vzduchu. Jakékoliv jiné jeho použití zbavuje výrobce zodpovědnosti za případné škody.

POZOR!



Jiný způsob použití kompresoru, než jak bylo dohodnuto v kupní smlouvě, zbavuje výrobce zodpovědnosti za případné škody na majetku, osobách a na stroji samém.

POZOR!



Elektrický okruh nelze provozovat ve výbušném prostředí a pro hořlavé látky.

POZOR!



Nikdy nemiřte proudem stlačeného vzduchu na osoby či zvířata.

Nepoužívejte stlačený vzduch k dýchání nebo ve výrobním procesu, kde nebyl stlačený vzduch nejprve ošetřen a filtrován nebo kde je v přímém styku s potravinami.

5.7 PRO BEZPEČNÝ POSTUP PŘI PRÁCI A POUČENÍ

Při práci s kompresorem není třeba používat pomůcky osobní ochrany.

Naše servisní středisko je Vám plně k dispozici a poskytne Vám všechny potřebné informace k vyřešení eventuálních problémů, pokud se vyskytnou.

Všechny informace najdete na stránce www.inaircom.cz.

Pro případné dotazy kontaktujte naše servisní oddělení nebo naše smluvní servisní středisko.



6 ÚDRŽBA KOMPRESORU

6.1 VAROVÁNÍ

Aby byla zajištěna optimální funkce kompresoru, je třeba provádět některé jednoduché úkony pravidelné údržby.

Nezapomeňte vždy vypnout přívod el. proudu a zcela vypustit tlak ze vzdušníku předtím, než začnete provádět údržbové práce.

6.2 MAZÁNÍ KOMPRESORU

Kompresor je naplněn olejem pro pístové kompresory, Inaircom obj.č:D13000114

Doporučujeme vyměnit celou olejovou náplň po prvních 100 pracovních hodinách od spuštění kompresoru do provozu. Odšroubujte vypouštěcí zátku oleje na ochranném víku kompresoru, vypustíte všechny olej a zátku znovu zašroubujte. Otvorem v horní části víka skříně nalijte tolik oleje, aby jeho hladina dosahovala do předepsané výšky, určené značkou na kontrolní tyčce, nebo na hladinoměru. Jednou týdně zkontrolujte hladinu oleje v agregátu a dle potřeby dolijte olej. Použitý olej likvidujte předepsaným způsobem.

6.3 ČIŠTĚNÍ VNĚJŠÍCH DÍLŮ

Kompresor je chlazen vzduchem, který proudí z velkého ventilátoru a je nasměrován na žebrování motoru i kompresoru.

Spolu se vzduchem se k uvedeným částem dostanou i nečistoty a prach, obsažené ve vzduchu, které se zde ukládají a mohou časem způsobit problémy.

Čistěte pravidelně venkovní části kompresoru, aby bylo zajištěno účinné chlazení kompresoru.

6.4 VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU ZE VZDUŠNÍKU

Vypustíte kondenzát vypouštěcím kohoutem umístěným na spodku tlakové nádoby (viz obr.). Pro urychlení vypouštějte kondenzát pod tlakem, nechte kohout otevřený do doby, než začne vycházet vzduch.

6.5 ČIŠTĚNÍ SASÍCHO FILTRU

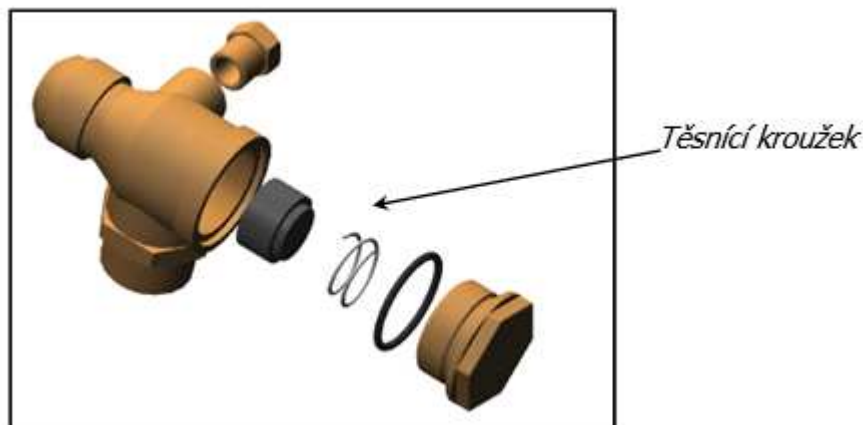
Demontujte kryt filtru, vyjměte filtrační vložku a zkontrolujte ji, jestli není poškozená. Vyčistěte ji pomocí proudu stlačeného vzduchu v obráceném směru než je vstup vzduchu.

Doporučuje se měnit filtrační vložku při každé výměně oleje.

POZOR! Nespouštějte kompresor bez filtrů, protože proniknutá cizí tělesa mohou poškodit vnitřní díly a způsobit závažné škody.

6.6 KONTROLA ZPĚTNÉHO VENTILU

Pravidelná údržba není nutná, pouze v případě, když z tlakového spínače stále uniká vzduch, když je kompresor v klidu. To je známka poškození vnitřního těsnícího dílu, který je třeba vyměnit. Při výměně je nutné vyšroubovat čepičku ventilu až poté, co jste vypustili všechen vzduch ze vzdušníku. Vyměňte těsnící díl a montáž proveďte v opačném pořadí. (viz obrázek)



6.7 PŘEHLED PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY

Každý týden	Vypuštění kondenzátu ze vzdušníku
Každý měsíc	Demontáž sacího filtru a vyčištění filtračního článku. Kontrola hladiny oleje. Vyčištění vnějších dílů kompresoru.
Každých 6 měsíců	Výměna oleje; <i>Výměna se musí provádět, když je olej horký. Zastavte kompresor a vypusťte olej otevřením zátky na skříni kompresoru.</i> <i>Použitý olej nikdy nevylévejte do okolí, ale předejte ho k likvidaci.</i>
Každý rok nebo 1000 prov. hodin	Výměna vložky sacího filtru. Opatrné vyčištění všech horkých dílů. Kontrola utažení šroubů na hlavě kompresoru.
Každé dva roky	Výměna gumových kroužků vypouštěcího ventilu. Výměna oleje. Řiďte se instrukcemi pro první výměnu oleje.

6.8 GENERÁLNÍ ÚDRŽBA, KOMPONENTY DOSTUPNÉ NA TRHU, NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠNÁ DOKUMENTACE

Mimořádnou údržbu smí provádět pouze autorizované servisní středisko.

Všechny informace najdete na stránce www.inaircom.cz.

Pro případné dotazy kontaktujte naše servisní oddělení nebo **naše** smluvní **servisní středisko**.



7 DIAGNOSTIKA A VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

ZÁVADA	PŘÍČINA	ODSTRANĚNÍ
Kompresor se nespustí.	Příliš nízká teplota prostředí	Zvyšte teplotu v místě instalace a spuštění kompresoru zopakujte
	Nízké napětí v síti	Vypust'te v'sechen vzduch ze vzdušníku a zopakujte spuštění kompresoru bez tlaku
	V systému je tlak	Vypust'te tlak z hlavy kompresoru otočením vypínače na tlakovém spínači do pozice OFF a zopakujte spuštění
	Aktivovala se ochrana elektrického motoru	Vypněte přívod proudu, deaktivujte ochranu a zopakujte spuštění
Z tlakového spínače uniká vzduch, když je kompresor vypnutý (OFF)	Zpětný ventil není těsný	Vypněte přívod el. proudu, vypust'te vzduch ze vzdušníku. Demontujte čepičku vypouštěcího ventilu a vyměňte gumový kroužek. Někdy stačí vyčistit povrch gumového kroužku a znovu ho namontovat zpět nebo natáhnout pružinu.
Pojistný ventil je otevřený	Porušení kalibrace ventilu	Vypněte přívod el. proudu, demontujte víčko tlakového spínače a snižte maximální tlak.
	Porucha tlakového spínače	Spojte se se servisním střediskem. Zavolejte odborného technika.
Kompresor běží, ale nestlačuje vzduch	Je chybná jedna nebo obě hlavy. Možná prasklo těsnění nebo plátek ventilu	Zastavte kompresor a spojte se se servisním střediskem

Kompresor je příliš hlučný	Jeden nebo více vnitřních dílů jsou volné nebo opotřebené.	Zastavte kompresor a spojte se se servisním střediskem
Častá aktivace ochrany el. motoru	Příliš nízké el. napětí	Zkontrolujte napětí a pokud je to možné, zkraťte prodlužovací kabel
	Není dostatečný průřez přívodního kabelu	Zkontrolujte průřez kabelu a v případě nutnosti ho zvyšte
	Příliš nízko nastavená proudová ochrana	Zkontrolujte příkon el. motoru a v případě nutnosti změňte nastavenou hodnotu.



POZOR!

- Nedotýkejte se částí v pohybu pokud je kompresor v chodu.
- Veškeré úkony údržby se smí provádět pouze na vypnutém stroji (tlak a teplota prostředí).
- Údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný personál. V každém případě dodržujte platné předpisy pro ochranu a bezpečnost práce (používejte vhodné pomůcky osobní ochrany).

Firma Inaircom s.r.o. si vyhrazuje právo změn v tomto návodu dle svého uvážení a bez předchozího upozornění.

ADRESA DOVOZCE:



Inaircom s.r.o

K Šancím 50, 163 00 Praha 6, Česká republika
Hlávkova 1341, 334 01 Přeštice, Česká republika

E-mail: info@inaircom.cz www.inaircom.cz

8 UJIŠTĚNÍ DODAVATELE O VYDÁNÍ ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Prohlášení dodavatele																													
	Inaircom s.r.o. K Šancím 50 163 00 Praha 6 – Řepy DIČ: CZ27374823																												
Prohlašujeme, že výrobek je vyroben v souladu s požadavky níže uvedených evropských směrnic a že na něj bylo vydáno ES prohlášení o shodě. - 2006/42/ES - NV č. 176/2008 Sb. – strojní zařízení - 97/23/ES - NV č. 26/2003 Sb. ve znění NV č. 621/2004 Sb. – tlaková zařízení - 2014/35/EU - NV č. 17/2003 Sb. – elektrická zařízení nízkého napětí - 2014/30/EU - NV č. 117 a 118/2016 Sb. – EMC - 2014/29/EU – NV č. 20/2003 Sb. – jednoduché tlakové nádoby - 2000/14/ES – NV č. 9/2002 Sb. – emise hluku ve venkovním prostředí Shodu se směrnicí 2000/14/ES posoudila „Eurofins TECH S.r.l.“, identifikační číslo CE 0477 – Via Cuorgné, 21 – 10156 Torino v souladu s postupy uvedenými v příloze VI této směrnice.																													
<table style="width: 100%; border: none;"> <tbody> <tr><td style="width: 50%;">MA OL 170-08-24M</td><td style="width: 50%;">Obj.č. P22110814</td></tr> <tr><td>MA 190-08-24M</td><td>Obj.č. P21110814</td></tr> <tr><td>MA 250-10-50M</td><td>Obj.č. P21181014</td></tr> <tr><td>MA 350-10-50M</td><td>Obj.č. P21221014</td></tr> <tr><td>MA 350-10-50T</td><td>Obj.č. P21231014</td></tr> <tr><td>MA 400-10-50M</td><td>Obj.č. P21261014</td></tr> <tr><td>MA 400-10-50T</td><td>Obj.č. P21271014</td></tr> <tr><td>MA 350-10-100T</td><td>Obj.č. P21241014</td></tr> <tr><td>MA 400-10-90T</td><td>Obj.č. P21251014</td></tr> <tr><td>MA 495-10-90T</td><td>Obj.č. P21211014</td></tr> <tr><td>MA 590-10-90T</td><td>Obj.č. P21401014</td></tr> <tr><td>MA 540-14-90T</td><td>Obj.č. P23401414</td></tr> <tr><td>MA 470-10-200T</td><td>Obj.č. P21301014</td></tr> <tr><td>MA 590-10-200T</td><td>Obj.č. P21411014</td></tr> </tbody> </table>		MA OL 170-08-24M	Obj.č. P22110814	MA 190-08-24M	Obj.č. P21110814	MA 250-10-50M	Obj.č. P21181014	MA 350-10-50M	Obj.č. P21221014	MA 350-10-50T	Obj.č. P21231014	MA 400-10-50M	Obj.č. P21261014	MA 400-10-50T	Obj.č. P21271014	MA 350-10-100T	Obj.č. P21241014	MA 400-10-90T	Obj.č. P21251014	MA 495-10-90T	Obj.č. P21211014	MA 590-10-90T	Obj.č. P21401014	MA 540-14-90T	Obj.č. P23401414	MA 470-10-200T	Obj.č. P21301014	MA 590-10-200T	Obj.č. P21411014
MA OL 170-08-24M	Obj.č. P22110814																												
MA 190-08-24M	Obj.č. P21110814																												
MA 250-10-50M	Obj.č. P21181014																												
MA 350-10-50M	Obj.č. P21221014																												
MA 350-10-50T	Obj.č. P21231014																												
MA 400-10-50M	Obj.č. P21261014																												
MA 400-10-50T	Obj.č. P21271014																												
MA 350-10-100T	Obj.č. P21241014																												
MA 400-10-90T	Obj.č. P21251014																												
MA 495-10-90T	Obj.č. P21211014																												
MA 590-10-90T	Obj.č. P21401014																												
MA 540-14-90T	Obj.č. P23401414																												
MA 470-10-200T	Obj.č. P21301014																												
MA 590-10-200T	Obj.č. P21411014																												

Při výrobě byly použity následující harmonizované normy:
ČSN EN ISO 12100-1:2003 + A1:2009; ČSN EN ISO 12100-2:2003+A1:2009
ČSN EN 60204-1; ČSN EN 60335-1; ČSN EN 1012-1; ČSN EN 50081-1

Místo a datum: Praha, 2.1.2017

Jméno a podpis: Petr Pešek



9 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruční podmínky firmy Inaircom s.r.o.

Inaircom s.r.o.

Praha 6 163 00, K Šancím 50, Česká republika, Tel: +420 235 312 200

Přeštice 334 01, Hlávkova 1341, Česká republika, Tel: expedice +420 377 981 000, servis +420 377 970 701

www.inaircom.cz

Záruka bude uznána na konstrukční vady výrobku a vady materiálu.

Ze záruky jsou vyňaty závady způsobené obecně:

- nesprávným používáním a údržbou
- zásahem cizích těles, pádem
- nesprávným pracovním tlakem, neupraveným stlačeným vzduchem
- používáním neoriginálních a nesprávných dílů apod.

U stacionárních pístových kompresorů je nutné k uznání záruky, aby instalaci prováděla firma Inaircom s.r.o., nebo smluvní autorizovaný servis.

Ze záruky jsou vyňata zařízení, kde byla provedena neodborná instalace v nesouladu s návodem, nebo nebyla instalace provedena firmou Inaircom s.r.o., či autorizovaným servisem u těch zařízení, kde je toto vyžadováno.

Tím se záruka nevztahuje u kompresorů na:

- Poruchy způsobené špatným směrem otáček
- Poruchy vzniklé podpětím nebo přepětím elektrické sítě
- Poruchy vzniklé špatnou instalací a nedodržáním návodu o instalaci
- Poruchy vzniklé nízkou a vysokou okolní teplotou (provozní teplota je +5 - +35°C)
- Poruchy vzniklé vysokou prašností okolního prostředí
- Poruchy vzniklé neprováděním či nedodržováním servisních intervalů výměn pro údržbu dle platného návodu.

Pro uznání záruky musí provádět servis, údržbu a pravidelný servis firma Inaircom s.r.o. nebo smluvní autorizovaný servis.

Záruka zaniká, když jedna z hodnot (záruční doba, počet provozních hodin) je překročena.

Některá zařízení v podnikatelské sféře mohou mít odlišnou záruční dobu v závislosti na využití zařízení.

Konečné rozhodnutí a posouzení záruky přísluší technikovi a následně vedoucímu servisu firmy Inaircom s.r.o.