

IM2069
07/2015
REV 00

VIKING™ 4C™ 3350 SERIES

SAMOSTMAVOVACÍ SVÁŘEČSKÁ KUKLA

4.50X5.25 STANDARD REPLACEMENT LENS-STANDARDNÍ VYMĚNITELNÁ SKLA

NÁVOD K POUŽITÍ

GRAPHICS MAY VARY

CE

LINCOLN ELECTRIC EUROPE S.L
c/o Balmes, 89 - 8^a 2^a, 08008 Barcelona, Spain
www.lincolnelectric.eu

EUROPE

Prohlášení o shodě

CE

15

Lincoln Electric Europe

Prohlašuje, že samostmavovací svářečská kukla:

Viking 3350 Series

je ve shodě s následujícími směrnici:

89/686 EWG

a byla konstruována v souladu s následujícími standardy:

EN 379, EN 166, EN 175

30th June 2015

Pietro Terranova
Accessories Product Manager EMEA
Lincoln Electric Europe S.L, c/o Balmes, 89 – 8^a 2^a, 08008 Barcelona, Spain
12/05

12/05

.....
DĚKUJEME! Že jste si vybrali KVALITNÍ výrobek Lincoln Electric.

☐ Prosíme přezkoušejte balení a zařízení z hlediska poškození. Požadavek na materiál poškozený při dopravě musí být oznámen okamžitě dealerovi.

☐ Pro budoucí reference zaznamenejte níže v tabulce identifikační informace vašeho zařízení.

Model Name-název modelu, Code & Serial Numer-kód & výrobní číslo naleznete na výrobním štítku zařízení.

Model Name (název modelu):

.....
Code & Serial numer (kód & výrobní číslo):

.....
Date & Where Purchased (datum & kde zakoupeno):

OBSAH

Bezpečnost	1
Příprava a instrukce pro používání	2
Informace o svářečské kukle	3
Specifikace	4
Provozní instrukce.....	5
Cartridge provoz / charakteristika	6
Označení	7
Péče o kuklu a údržba	8
Návod pro nastavení stmavení.....	8

Cartridge a výměna skla	9
Návod pro odstraňování poruch	10
WEEE	11
Náhradní díly	11
Informace o záruce	11
Výměna dílů	12
Volitelné příslušenství.....	12

Bezpečnost

VÝSTRAHA

Toto zařízení musí používat pouze kvalifikovaný personál. Ujistěte se, že instalace, pracovní postupy, údržba a opravy jsou prováděny pouze kvalifikovanými osobami. Tuto příručku přečtěte tak aby jste ji porozuměli před obsluhou této svařovací kukly. Závady, následně uvedené v této příručce mohou způsobit vážná zranění osob, ztrátu života nebo poškození tohoto zařízení. Prohlédněte si a pochopte následující výklady výstražných symbolů.

Lincoln Electric není odpovědný za škody způsobené nevhodnou instalací, nevhodnou údržbou nebo abnormálním provozem.

VÝSTRAHA: Tento symbol udává, že instrukce musí být dodržována, aby se vyloučila vážná zranění osob, ztráta života, nebo poškození tohoto zařízení. Chraňte sebe a ostatní osoby před možností vážného zranění nebo smrti.

ČTĚTE A POROZUMĚTE NÁVODU K OBSLUZE: Čtěte a pochopte tuto příručku před provozem zařízení. Elektrický oblouk může být nebezpečný. Závady uvedené v instrukcích této příručky mohou způsobit vážná zranění osob, ztrátu života, nebo poškození svařovacího zařízení.

ELEKTRICKÝ ŠOK MŮŽE ZABÍT: Svařovací zařízení generuje vysoké napětí. Nedotýkejte se svařovacích elektrod, svařovacích svorek a připojených pracovních kusů, když je zařízení v provozu. Izolujte se od svařovacích elektrod, svařovacích svorek a připojených pracovních kusů.

ZAŘÍZENÍ POD ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM Vypněte příkon pomocí vypínače na pojistkové skřínce před prací na zařízení.
Uzemněte zařízení v souladu s místními elektrickými předpisy.

ZAŘÍZENÍ POD ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM: Pravidelně kontrolujte příkon, svařovací kabely, elektrody, a svařovací svorku. Jestliže dojde k poškození izolace okamžitě kabely vyměňte. Držák elektrod neumísťujte přímo na svařovací stůl nebo na jakýkoli povrch v kontaktu se svařovací svorkou aby jste se vyvarovali náhodnému zapálení elektrického oblouku.

ELEKTRICKÉ A MAGNETICKÉ POLE MŮŽE BÝT NEBEZPEČNÉ. Elektrický proud protékající jakýmkoli vodičem vytváří elektrické a magnetické pole (EMF). EMF pole mohou rušivě působit na některé kardiostimulátory. Svářeči, kteří mají kardiostimulátor musí před použitím tohoto zařízení konzultovat tuto skutečnost se svým lékařem.

DODRŽENÍ CE: Toto zařízení vyhovuje Direktivám Evropské Unie.

UMĚLÉ OPTICKÉ ZÁŘENÍ: V souladu s požadavky směrnice 2006/25/EC a evropské normy EN 12198, je zařízení kategorie 2. To je závazné schválení osobních ochranných zařízení-Personal Protective Equipments (PPE) majících filtr s ochranným stupněm do maxima 15, jak je požadováno evropskou normou EN169.

KOUŘE A PLYNY MOHOU BÝT NEBEZPEČNÉ: Svařování může produkovat nebezpečné kouře a plyny poškozující zdraví. Vyvarujte se dýchání těchto kouřů a plynů. K vyvarování se těchto nebezpečí musí operátor a svářeč použít dostatečnou ventilaci a odsávání k odstranění kouře a plynů z dýchací zóny.

ZÁŘENÍ ELEKTRICKÉHO OBLOUKU MŮŽE POPÁLIT: Použijte ochranu masku se správným filtrem a ochranným sklem k ochraně vašich očí před jiskrami a zářením el.oblouku když svařujete nebo sledujete svařování. Použijte vhodný pracovní oděv z nehořlavého materiálu k ochraně vaší pokožky a také pro ochranu vašich pomocníků. Osoby v blízkosti svařování ochraňte vhodnou nehořlavou zástěnou a varujte je aby se nedívali do záření el.oblouku nebo se nevystavovali jeho účinkům.

JISKRY OD SVAŘOVÁNÍ MOHOU ZAPŘÍČINIT POŽÁR NEBO VÝBUCH: Odstraňte nebezpečné látky a materiály z místa svařování a jeho okolí a mějte připraven vhodný hasicí přístroj. Jiskry a horký materiál od svařovacího procesu mohou snadno projít malými otvory a trhlinami do sousední oblasti. Nesvařujte na jakýchkoli nádržích, sudech, kontejnerech nebo materiálech do té doby než učiníte důležité kroky k zabezpečení, že nejsou přítomny hořlavé nebo toxické výpary a látky. Nikdy nepoužívejte toto zařízení jsou-li přítomny hořlavé plyny, výpary nebo hořlavé kapaliny.

SVAŘOVANÝ MATERIÁL MŮŽE POPÁLIT: Svařování vytváří velké množství tepla. Horký materiál a materiál v oblasti svařování může způsobit vážné popáleniny. Použijte ochranné rukavice a kleště když se dotýkáte nebo přemisťujete materiál v pracovní zóně.

BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKA: Toto zařízení je vhodné jako zdroj energie pro svářečské operace, prováděné v prostředí se zvýšeným nebezpečím úrazu elektrickým proudem.

Příprava a provozní instrukce

Všeobecně

Svařovací kukly 3350 SERIE zabezpečují řádnou ochranu očí během svařování. Trvale zabezpečují ochranu proti UV a IR záření a proti jiskrám ne pouze v jasných ale stejně dobře i ve tmných podmínkách.

☐ Filtrační stupně kukel 3350 SERIE odpovídající způsobem ochrání vaše oči proti zranění elektrickým obloukem.

☐ Přímý pohled do elektrického oblouku je zakázán. Paprsky elektrického oblouku jsou velmi nebezpečné. Mohou způsobit bolestivý zánět očních spojivek a nenapravitelné změny ve vašich zornicích.

☐ Svařovací kukly 3350 SERIE vám umožňují velmi přesně pozorovat elektrický oblouk. Nepotřebujete sklápět kuklu nahoru a dolů v průběhu svařování. Obě vaše ruce jsou volné, protože kukla je lehká, redukuje vaší pomocnou ruční práci a vy můžete evidentně uspořit čas.

Výstraha

Baterie nejsou instalovány, vložte je před použitím kukly.

Když je el.oblounk zapálen filtr automaticky stmavne.

Před svařováním

- ☐ ☐ Zkontrolujte přední kryt ochranného skla a správné umístění rámečku.
- ☐ ☐ Zvolte nastavením filtru úroveň ztmavení kterou potřebujete.
- ☐ Nastavte pásku kolem čela tak, aby kukla seděla na hlavě nejnižší a blízko vašeho obličeje jak je to možné. Nastavte úhel kukly otáčením náhlavní soupravy v nejnižší poloze.
 - Zkontrolujte správnou činnost filtru.

Speciální charakteristiky

- ☐ ☐ Oči jsou vždy chráněny proti ultrafialovým a infračerveným paprskům bez ohledu na úroveň ztmavení.
- ☐ ☐ Čas změny filtru z tmavého do jasného stavu může být nastaven ručně. Pomocí knoflíku pro dobu zpoždění, čas otevření může být nastaven rychlý nebo pomalý. Před svařováním nastavte váš čas zpoždění podle vašeho svařovacího procesu aby byly ochráněny vaše oči proti zbytkovému světlu dosvitu a odlesku svařovaného materiálu. Nejrychlejší otevírací čas nastavení je 0,1 sec.

Důležitá poznámka

- ☐ ☐ Svářečská kukla je určena pouze k ochraně očí a obličeje před zářením a jiskrami.
- ☐ ☐ Lincoln Electric nepřebírá žádnou odpovědnost jestliže je kukla použita pro jiné účely a je nesprávně použita. Série Viking samostmavovacích kukel není vhodná pro laserové a plamenové aplikace svařování.
- ☐ Svářečská kukla nesmí být umístěna na horké povrchy.
- ☐ ☐ Nikdy neotevírejte nebo nemanipulujte se samostmavovacím filtrem.
- ☐ ☐ Chraňte filtr před kontaktem s kapalinami a tekutinami.
- ☐ ☐ Pravidelně čistěte povrch filtru.
- ☐ ☐ Vždy udržujte senzory a solární články čisté.
- ☐ ☐ Pravidelně vyměňujte ochranné sklo za originál Lincoln Electric.

VÝSTRAHA

- ☐ ☐ Nikdy neopouštějte pracovní místo s kuklou spuštěnou dolů, jasné světlo povrchu může způsobit, že filtr neočekávaně ztmavne.
- ☐ ☐ Svářečská kukla nesmí být použita jako sluneční brýle když řídíte, protože to může vést k nesprávné identifikaci barev na světelných semaforech.
- ☐ ☐ Materiál, který může přijít do kontaktu s nositelovou pokožkou může způsobit alergickou reakci u citlivých jednotlivců.
- ☐ ☐ Ochrana očí proti částicím s vysokou rychlostí je nošením standardních očních brýlí, které mohou přenést nárazy, vytvářejících nebezpečí pro nositele.

Informace o svářečské kukle

Tato samo stmavovací svářečská kukla bude automaticky měnit jasný stav (tmavost DIN3.5) do tmavého stavu (tmavost DIN 6-9/9-13) když je zapálen elektrický oblounk. Filtr se automaticky vrátí do jasného stavu když elektrický oblounk zhasne. Porovnejte vaše svářečské aplikace se ztmavením indikovaným na odstínu v tabulce (viz str. 8).

- Provozní teplota: -10°C ~ 55°C (14°F ~ 131°F).
- Nepoužívejte nebo neotevírejte samostmavovací filtr jestliže je poškozen otřesem, nárazem, vibrací nebo tlakem.

- Udržujte senzory a solární články čisté. Čistěte cartridge pro filtr použitím roztoku mýdlové vody a měkké látky, která musí být vlhká ale ne nasáklá.

Tato samostmavovací svářečská kukla je konstruována pro použití metod svařování GMAW, GTAW, MMAW a plasma arc a carbon řezání. el.obloukem.

Cartridge poskytuje ochranu před škodlivým UV a IR zářením v tmavém i jasném stavu.

Cartridge obsahuje čtyři senzory k detekci světla od elektrického oblouku, rezultující ve ztmavení skla na zvolené ztmavení při svařování.

- Nepoužívejte rozpouštědla nebo hrubé čisticí prostředky.
- Jestliže jsou skla postříkaná nebo pokrytá nečistotami, musí být tyto okamžitě vyměněny.
- Pro výměnu použijte pouze části specifikované v této příručce.
- Nepoužívejte kuklu bez vnitřních a vnějších správně instalovaných skel.

Specifikace

Model No.: 3350 ADF

Optical Class-optická kvalita 1 / 1 / 1 / 1

LCD Viewing Area-LCD sledovací plocha 95 x 85mm (3.74 x 3.34in.)

Cartridge rozměr 114 x 133mm (4.50 x 5.25in.)

UV/IR ochrana do ztmavnutí DIN 13 vždy

Senzory elektrického oblouku 4

Jasný stav DIN 3.5

Proměnné ztmavnutí při svařování DIN 5 do 13

Regulační knoflík pro ztmavení – plné nastavení

Napájecí solární článek-s bateriemi

Low Battery Warning Red Light-Červené světlo, upozornění na vybité baterie

Battery CR2450 Lithium (1 Required)-baterie CR2450 Lithium (1 požadována)

Výkon On/Off (zapnuto / vypnuto) plně automatizováno

Od jasného do tmavého přepínací čas 0.00004 sec. (1/25,000 sec.)

Citlivost regulace proměnná a broušení

Regulace zpoždění (tmavé do jasného) 0.1 sec.(krátce). ~ 1.0 sec.(dlouze)

TIG jmenovité zatížení DC 2 A, AC 2 A

Provozní teplota -10°C ~ 55°C (14°F ~ 131°F)

Skladovací teplota -20°C ~ 70°C (-4°F ~ 158°F)

Celková hmotnost Black 595g (20.98 Oz.) Graphic 602g (21.23 Oz.)

Shoda (1) EN166, EN175, EN379 CE, CSA, ANSI Z87.1-2010

(1)Náhlavní souprava shoda s ANSI Z87.1 potní páska není instalována.

Provozní instrukce

Nastavení náhlavní soupravy

NASTAVENÍ PODLE VELIKOSTI HLAVY: PŘILÉHAVOST NÁHLAVNÍ SOUPRAVY je nastaveno posunutím a otáčením regulačním knoflíkem západky na požadovanou velikost hlavy. Tento knoflík je umístěn vzadu na svářečské kukle.

NASTAVENÍ KORUNY NÁHLAVNÍ SOUPRAVY je provedeno pro komfort a bezpečné pojištění v daném místě zajištěním čepu v otvoru.

SKLOPENÍ: Nastavení sklopení je umístěno na pravé straně svářečské kukly.

Uvolněním napětí pravého regulačního knoflíku náhlavní soupravy a stlačením horního konce nastavovací páčky vně až se páčka zastaví a zoubek zapadne do drážek. Potom otáčejte páčkou nahoru nebo dolů do požadované sklopené polohy.

Stop-zastavení bude automaticky znovu zajištěno když bude uvolněno blokování polohy kukly.

PŘED / POTOM NASTAVENÍ: Nastavte vzdálenost mezi obličejem uživatele a sklem. K nastavení uvolněte vnější knoflík pod napětím a posuňte dopředu nebo dozadu do požadované polohy a znovu utáhněte.

POZNÁMKA: Ujistěte se, že obě strany jsou pro správnou činnost v rovnoměrné poloze.

Cartridge provoz / charakteristika

Proměnná regulace ztmavení

Ztmavení může být nastaveno od ztmavení 5 do 8 a 9 do 13 na základě svařovací metody nebo aplikace (odkaz na volbu ztmavení tabulka na straně 8). Regulační knoflík pro měnitelné ztmavení je umístěn na ADF cartridge jak je znázorněno níže.

Test

Proveďte zkoušku ztmavení náhledem před svařováním. Když uvolníte průhledové okénko automaticky se vrátí do světlého stavu (filtr 3.5).

Regulační knoflík citlivosti

Nastavte světelnou citlivost otáčením regulačního knoflíku **citlivosti** doleva nebo doprava jak je zobrazeno na obrázku níže. Otáčením knoflíku plně doprava, je zvoleno **nejvyšší** nastavení, které je typické pro normální použití. Když je svářečská kukla použita v přítomnosti nadměrného okolního světla nebo v blízkosti jiného svařovacího zařízení, zvýšení výkonu svářečské kukly bude dosaženo **snížením** nastavení otáčením regulačního knoflíku doleva pro snížení citlivosti.

Grind mode-mód pro broušení může být zvolen otáčením regulačního knoflíku pro ztmavení proti směru hodinových ručiček až je akusticky slyšet cvaknutí.

Grind mode-mód broušení je zamýšlen pouze pro broušení ne pro svařování.

Regulační knoflík doby zpoždění

Tato regulace je navržena k ochraně očí svářeče od silných zbytkových paprsků po svařování.

Změnou regulačního knoflíku **doby zpoždění** se bude měnit tmavá na jasnou v čase mezi 0,1 sec (**KRÁTCE**) do 1,0 sec (**DLOUZE**). Otáčením regulačního knoflíku doby zpoždění doleva je maximum (1,0 sekunda). Toto nastavení (**DLOUHÉ**) je doporučeno pro přerušovaný svařovací elektrický oblouk a pro situace kde filtr může být dočasně blokován od doléhajícího elektrického oblouku.

Energie

Tento ADF cartridge je napájen vyměnitelnými bateriemi a solární energií.

Výstraha

Baterie nejsou instalovány, vložte je před použitím kukly.

Baterie jsou umístěny ve spodní část ADF cartridge. Baterie vyměňte když svítí kontrolka **LOW BATTERY**. Viz tabulka specifikace na straně 4 pro typ požadovaných baterií.

Označení

Těleso kukly a stmavovací filtr jsou adekvátně označeny. Pro klasifikaci ochrany očí a obličeje jsou následující standardy EN379, EN175, EN166.

LINCOLN samostmavovací svářečská kukla 3350 serie

4 / 5 -8/9 LE 1 / 1 / 1 / 1 379.

Light state scale no-světlý stav stupnice čís.
Lightest dark state scale no-nejsvětější stav stupnice čís.
Darkest state scale no-nejtmavší stav stupnice čís.
Manufacturer's identification-identifikace výrobce
Optical class-optická třída
Diffusion of light class-difuze – rozptyl světla světelná třída
Variations in luminous transmittance class-změny ve světelné propustnosti třída
Angle dependence of luminous transmittance class- úhel závislosti světelné propustnosti třída
Number of this standard-číslo tohoto standardu
Označení svářečské kukly:

"LE EN 175 B" : LE : manufacturer's identification-identifikace výrobce
EN 175: number of this standard-číslo tohoto standardu
B: resistance to medium energy impact-odolnost proti střední nárazové energii
Označení na předním krycím skle:
"LE B" : LE : manufacturer's identification-identifikace výrobce
B: resistance to medium energy impact-odolnost proti střední nárazové energii
Označení na vnitřním krycím skle:
"LE 1 B" : LE : manufacturer's identification-identifikace výrobce
1 : optical class-optická třída
B: resistance to medium energy impact-odolnost proti střední nárazové energii

Výstraha

Jestliže je požadována ochrana proti velké rychlosti částic při extrémních podmínkách požaduje se aby ochrana očí byla označena písmenem „T“ okamžitě po odporu stlačení písmene „T“. Jestliže stlačení písmene není následováno písmenem „T“ potom ochrana očí smí být použita pouze proti částicím s vysokou rychlostí, které mají pokojovou teplotu.

DIN CERTCO Gesellschaft fuer
Konformitaetsbewertung mbH
Alboinstrasse 56
12103 Berlin
Notified body number 0196-úředně oznámený orgán číslo 0196

Péče o kuklu a údržba

Čištění: Čistěte kuklu utíráním měkkou látkou. Čistěte pravidelně povrch cartridge. Nepoužívejte silné čisticí roztoky. Čistěte senzory a solární články mýdlovým vodním roztokem a stírejte suchou bezprachovou látkou. **Neponořujte** stmavovací cartridge do vody nebo jiných roztoků.

Skladování: Skladujte v čistých a suchých místech.

Návod pro nastavení automatických ochranných filtrů

Doporučená čísla ochranných clon podle EN 379:2003

PROUD V AMPÉRECH

600
14
14
15
600
13

500 500
14
450 14 450
13
400 13 14 400
12
13
13
350 350
13
300 12 13
12
300
12 12
250 12 250
11
12
12
225 225
11
200 11 11 200
11
11
11
175 175
10
10 10
11
150 10 150
10 10
10
125 125
10
9 9
9
100 100
9
9
70 8 70
8
9
60 60
8
7
40 40
30 6 30
8
15 15
10 5 10
6 6
4
2 2

(Poznámka překl. viz originál tabulka-vložit).

METODA SVAŘOVÁNÍ

MMAW (STICK ELECTRODES)-RUČNÍ OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU (111)

MAG-obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135)

TIG-obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141)

MIG-obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (131)

MIG WITH LIGHT ALLOYS svařování tavící se elektrodou lehkých slitin v inertním plynu.

AIR-ARC GOUGING-drážkování elektrickým obloukem se stlačeným vzduchem

PLASMA JET CUTTING-řezání plazmou

MICROPLASMA ARC WELDING-obloukové svařování mikroplazmou

Jestliže nemá vaše svářečská kukla žádný z automatických ochranných filtrů zmíněných výše, doporučuje se vám použít následující tmavší filtr.

Výměna cartridge a skel

Výměna předního čirého krycího skla:

Výstraha

Vyměňte přední sklo jestliže je poškozené.

Vyjměte ADF držák podle obrázku 1. Vyjměte přední krycí sklo ze sestavy svářečské kukly. Opatrně sejměte těsnění z krycího skla.

Instalujte nové krycí sklo na těsnění a namontujte do tělesa svářečské kukly. Ujistěte se, že montáž krycího skla a těsnění do tělesa svářečské kukly je tatáž jaká byla před vyjmutím.

Výměna vnitřního čirého skla:

Výstraha

Vyměňte vnitřní sklo jestliže je poškozené.

Umístěte váš nehet do výklenku nad pohledovým okénkem cartridge a ohněte sklo nahoru až se uvolní z hran průhledového okénka cartridge.

Výměna filtru cartridge: Vyjměte sestavu ADF držáku z tělesa svářečské kukly. Viz obrázek 1 pro vyjmutí. Ohněte horní konec ADF držáku pro vyjmutí ADF cartridge z rámečku. Instalujte nový ADF cartridge do rámečku podle obrázku 2 níže. Ujistěte se, že ADF cartridge je vložen správně do držáku ADF jak je znázorněno. Instalujte ADF držák do tělesa svářečské kukly.

INSTALACE ZVĚTŠOVACÍHO SKLA (PO ZAKOUPENÍ):

Jednoduše vsuňte zvětšovací sklo do krátkého vedení umístěného po stranách držáku ADF podle obrázku 3.

Ztmavovací cartridge musí být vyjmut z držáku ADF pro instalaci zvětšovacího skla.

obrázek 1 obrázek 2 obrázek 3

Návod pro odstraňování poruch

Předem vyzkoušejte váš cartridge pro filtr pro svařování nasměrováním přední strany cartridge směrem k jasnému zdroji světla. Potom použijte vaše prsty, rychle zakryjte a odkryjte senzory. Cartridge ztmavne okamžitě protože je senzor odkrytý. Může být též použit zapalovač hořáku.

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
----------------	----------------	---------------

Obtížně je vidět přes filtr.		
------------------------------	--	--

Přední sklo je špinavé.		
-------------------------	--	--

Vyčistěte nebo vyměňte přední sklo.		
-------------------------------------	--	--

Špinavá cartridge.		
--------------------	--	--

Vyčistěte samostmavovací cartridge roztokem mýdlové vody a měkkou látkou.		
---	--	--

Filtr se neztmaví když je zapálen elektrický oblouk.		
--	--	--

Citlivost je nastavena příliš nízko.		
--------------------------------------	--	--

Nastavte citlivost na požadovanou úroveň.		
---	--	--

Přední krycí sklo je špinavé.		
-------------------------------	--	--

Vyčistěte nebo vyměňte přední krycí sklo.		
---	--	--

Přední krycí sklo je poškozené.		
---------------------------------	--	--

Zkontrolujte praskliny nebo prohlubně předního krycího skla a vyměňte když je to požadováno.		
--	--	--

Senzory jsou zablokovány nebo jsou zablokovány solární panely.		
--	--	--

Ujistěte se, že neblokuje senzory nebo solární panely vaší rukou nebo jinou překážkou během svařování.		
--	--	--

Nastavte vaší polohu tak, že senzory mohou snímat elektrický oblouk.
Zvolený mód pro broušení.
Ujistěte se, že je zvolen správný filtr.

Filtr tmavne bez zapálení elektrického oblouku.
Nastavení citlivosti je příliš vysoké.
Nastavte citlivost na požadovanou úroveň.
Filtr zůstává tmavý po dokončení svařování.
Čas zpoždění je nastaven příliš vysoko.
Nastavte čas zpoždění na požadovanou úroveň.

VÝSTRAHA

ADF je prasklé.
Zastavte (STOP) použití tohoto produktu, jestliže tento problém existuje.
UV/IR ochrana může být ohrožena následným popálením očí a pokožky.
Rozstřík od svařování poškozuje filtr.
Chybějící, poškozené, rozbité, prasklé nebo zdeformované přední krycí sklo.
Vyměňte přední krycí sklo když je to potřebné.

WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment)

Odpad z elektrického a elektronického zařízení

Nelikvidujte elektrické zařízení společně s normálními odpady.
Dodržujte Evropskou směrnici 2002/96/EC pro likvidaci elektrického a elektronického zařízení (WEEE) a její implementaci v souladu s národními zákony. Elektrické zařízení kterému skončila životnost musí být soustředěno odděleně a vráceno v souladu s životním prostředím pro recyklaci zařízení. Jako vlastník zařízení musíte dostat informaci o schváleném sběrném systému od vašich místních představitelů.
Dodržováním této Evropské směrnice ochráníte životní prostředí a lidské zdraví!

Náhradní díly

Výklad k částečnému seznamu

- ☐ Použijte ilustrační stránku sestavy a konec katalogu pro váš dílčí kód pro určení umístění vaší součásti.
- ☐ Nepoužívejte tento částečný seznam pro zařízení jestliže není uveden jeho číselný kód. Pro jakýkoli kód, který není uveden kontaktujte oddělení Lincoln Electric Service.

Jako první si přečtěte Výklad k částečnému seznamu v instrukci výše, potom se podívejte do kapitoly „Replacement parts“ (Náhradní díly) která obsahuje obrázky-popisy čísla částí a odkazy.

Informace o záruce

POŠKOZENÍ ROZSTŘÍKEM NENÍ POKRYTO ZÁRUKOU:

Nepoužívejte výrobek bez správné ochrany čirých skel instalovaných správně na obou stranách Auto-Darkening Filter cartridge (ADF)-Cartridge Automatických svařovacích filtrů. Čirá skla dodaná se svářečskou kuklou jsou správně dimenzována pro práci s tímto výrobkem a náhrady od jiných dodavatelů jsou vyloučeny.

Náhradní díly

POLOŽKA DÍL ČÍS. POZNÁMKA MNOŽSTVÍ

- 1 KP2898-1 OUTSIDE CLEAR LENS (PKG. QTY: 5) 1-VNĚJŠÍ ČIRÉ SKLO
- 2 KP3045-3 ADF CARTRIDGE FOR VIKING 3359 4C (S27978-115)1
- 3 KP3044-1 INSIDE CLEAR LENS (PKG. QTY: 5) 1-VNITŘNÍ ČIRÉ SKLO
- 4 KP3908-1 HEADGEAR ASSEMBLY (INCLUDING SWEATBAND) 1-NÁHLAVNÍ SESTAVA (VČETNĚ POTNÍ PÁSKY)
- 5* KP2930-1 SWEATBAND (PKG. QTY: 2) 1-POTNÍ PÁSKA
- 6 S27978-31 REPLACEMENT SHELL (VH 11) 1-NÁHRADNÍ TĚLESO KUKLY
- 7 S27978-32 OUTSIDE CLEAR LENS SEAL 1-TĚSNĚNÍ VNĚJŠÍHO ČIRÉHO SKLA
- 8 S27978-33 ADF HOLDER 1-ADF DRŽÁK

*Not illustrated-není zobrazeno

Volitelné příslušenství

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

POLOŽKA DÍL ČÍS. POZNÁMKA MNOŽSTVÍ

- 1 KP3046-100 CHEATER LENS 1.00 MAGNIFICATION 1-SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 1.00
- 2 KP3046-125 CHEATER LENS 1.25 MAGNIFICATION 1- SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 1.25
- 3 KP3046-150 CHEATER LENS 1.50 MAGNIFICATION 1- SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 1.50
- 4 KP3046-175 CHEATER LENS 1.75 MAGNIFICATION 1- SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 1.75
- 5 KP3046-200 CHEATER LENS 2.00 MAGNIFICATION 1- SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 2.00
- 6 KP3046-225 CHEATER LENS 2.25 MAGNIFICATION 1- SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 2.25
- 7 KP3046-250 CHEATER LENS 2.50 MAGNIFICATION 1- SKLO DO KUKLY ZVĚTŠENÍ 2.50