

OK GoldRox



OK GoldRox is a true all-round and all-position rutile electrode. With exceptional arc stability and reduced spatter for decreased cleaning time, start and restart properties that allow for easy tack welds, and brilliant slag removal, novice and experienced welders can rely on OK GoldRox. Available in different package sizes – all fully recyclable – to make sure each pack fits specific job requirements.

Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Schválení	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

Svařovací proud	DC+, AC
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Rutile-cellulosic covering

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	460 MPa	520 MPa	23 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaření	0 °C	60 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Počet elektrod/svarový kov	Čas dohoření/elektroda	Účinnost %	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	172	38 sec	60 %	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	91	49 sec	62 %	0.8 kg/h
3.0 x 350.0 mm	90-140 A	26 V	65	52 sec	59 %	1.06 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59	57 sec	59 %	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-185 A	26 V	40	64 sec	58 %	1.4 kg/h