

## 1Torch<sup>™</sup>

with SURELOK<sup>®</sup> Technology



### Revoluce v oblasti plazmových hořáků právě začala!

Hořák 1Torch<sup>™</sup> je první plazmový hořák, který je použitelný pro prakticky všechny plazmové řezací zdroje (Lincoln, EWS, Cebora, ESAB, Hypertherm atd.). Hořák pracuje s HF, CD i kontaktním zapalováním oblouku. K hořáku stačí dokoupit adaptérovou sadu odpovídající Vašemu typu zdroje a můžete začít pracovat.

Nainstalujte i Vy hořák 1Torch<sup>™</sup> a začněte okamžitě využívat výhod nejmodernější technologie, která je v současné době k dispozici!

### Představujeme první univerzální plazmový hořák!

#### Špičková technologie v praxi

Patentovaný flexibilní plazmový hořák 1Torch<sup>™</sup> s novou technologií vedení plynu, která poskytuje špičkové chlazení aktivních částí hořáku a zajišťuje tak až **5-ti násobnou** životnost originálních spotřebních dílů Thermal Dynamics<sup>®</sup> v porovnání se systémy od konkurenčních výrobců.

Hořák 1Torch<sup>™</sup> je vybaven novým, inovativním a jednoduše použitelným vypínačem, který zajišťuje ochranu před nežádoucím spuštěním plazmového zdroje. Hořák má chráněnou zapouzdřenou hlavu a do ruky skvěle padnoucí ergonomickou rukojeť.

#### Hořák 1Torch<sup>™</sup> je nabízen ve 2 typech:

**SL60** - hořák určený pro lehké a střední výkony. Proudový rozsah 20 - 60A.

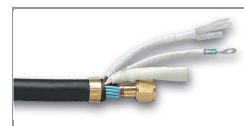
**SL100** - hořák určený pro střední a těžké výkony. Proudový rozsah 20 - 120A.

Hořáky je možné objednat se standardním konektorovým připojením RPT nebo s konektorovým připojením ATC<sup>®</sup>.



#### Konektorové připojení RPT

Připojení hořáku RPT je standardní konektorové připojení plazmových hořáku. Při dokoupení vhodného adaptéru je možné hořák 1Torch<sup>™</sup> připojit k téměř libovolnému plazmovému zdroji.



#### Konektorové připojení ATC<sup>®</sup>

Připojení hořáku ATC<sup>®</sup> (Advanced Torch Connector) je patentované řešení společnosti Thermal Dynamics<sup>®</sup>, které umožňuje rychlou výměnu ručního hořáku za strojní a také (při použití prodlužovacích kabelů ATC<sup>®</sup>) umožňuje prodloužení hořáku až na délku 30,4 metru.



#### Prodlužovací kabely ATC<sup>®</sup>

Prodlužovací kabely pro plazmové hořáky 1Torch<sup>™</sup> SL60 a SL100 s připojením ATC<sup>®</sup> (Advanced Torch Connector). Prodlužovací kabely umožňují prodloužení vzdálenosti mezi plazmovým zdrojem a pracovním místem. Kabely jsou dodávány v délkách 4,6 m, 7,6 m a 15,2 m.



K dispozici jsou i hořáky s úhlem těla 180° pro mechanizované nasazení a hořáky pro automatizované CNC nasazení.

## 1Torch<sup>™</sup>

with SURELOK<sup>®</sup> Technology



### Nahradíme Váš starý hořák jakékoliv značky s libovolným způsobem zapalování za nový hořák 1Torch<sup>™</sup>!

**Jednoduše, ve dvou krocích...**

#### 1. Výběr hořáku

V tabulce č.1 získáte všechny informace, které potřebujete k výběru vhodného hořáku. Hořáky jsou seskupeny ve dvou výkonových řadách - SL60 a SL100. Zvolte vhodný výkon hořáku, typ připojení (RPT nebo ATC<sup>®</sup>) a nakonec vyberte správnou délku. Potřebujete-li delší hořák, můžete vybrat i prodlužovací kabel.

#### 2. Výběr adaptéru

V tabulce č.2 zvolte vhodný hořákový adaptér v závislosti na výrobcí a typu Vašeho plazmového zdroje. Pokud jste si v předchozím kroku vybrali hořák s konektorem ATC<sup>®</sup>, budete také potřebovat ATC<sup>®</sup> propojovací adaptér (viz obrázek níže).

**Potřebujete poradit? Kontaktujte nás.  
Rádi Vám s vhodným výběrem pomůžeme...**

##### Standardní RPT hořákový konektor

**A**



RPT



Hořákový adaptér

Plazmový zdroj

##### ATC<sup>®</sup> hořákový konektor

**B**



ATC<sup>®</sup>



ATC<sup>®</sup> propojovací adaptér



Hořákový adaptér

Plazmový zdroj

Rozdíl mezi připojením hořáku se standardním RPT konektorem a připojením hořáku s konektorem ATC<sup>®</sup>.

# Forch<sup>™</sup>

with SURELOK<sup>®</sup> Technology

## Tabulka č.1

Výběr hořáku dle výkonu, délky a připojení

### Ruční hořáky

#### SL60

pro lehké a střední výkony  
20 - 60 A



#### SL100

pro střední a těžké výkony  
20 - 120 A



Kat. číslo      Popis

#### A Standardní RPT hořákový konektor



##### Délky hořáků

##### SL60 Ruční hořák (20 - 60 A)

7 - 5200	SL60 RPT - krk 75°, délka 6,1 metru
7 - 5201	SL60 RPT - krk 75°, délka 15,2 metru

Kat. číslo      Popis

#### A Standardní RPT hořákový konektor



##### Délky hořáků

##### SL100 Ruční hořák (20 - 120 A)

7 - 5202	SL100 RPT - krk 75°, délka 6,1 metru
7 - 5203	SL100 RPT - krk 75°, délka 15,2 metru

#### B ATC<sup>®</sup> hořákový konektor



##### Délky hořáků

##### SL60 Ruční hořák (20 - 60 A)

7 - 5204	*SL60 ATC <sup>®</sup> - krk 75°, délka 6,1 metru
7 - 5205	*SL60 ATC <sup>®</sup> - krk 75°, délka 15,2 metru

##### ATC<sup>®</sup> propojovací adaptér

##### ATC<sup>®</sup> propojovací adaptér

7 - 5207	ATC <sup>®</sup> propojovací adaptér
----------	--------------------------------------

\*ATC<sup>®</sup> adaptér je potřebný k připojení hořáku s konektorem ATC<sup>®</sup> ke zdroji bez ATC<sup>®</sup> konektoru



##### ATC<sup>®</sup> prodlužovací kabely

##### Prodloužení hořáku

7 - 7544	Prodlužovací kabel - délka 4,6 m
7 - 7545	Prodlužovací kabel - délka 7,6 m
7 - 7552	Prodlužovací kabel - délka 15,2 m

#### B ATC<sup>®</sup> hořákový konektor



##### Délky hořáků

##### SL100 Ruční hořák (20 - 120 A)

7 - 5206	*SL100 ATC <sup>®</sup> - krk 75°, délka 6,1 metru
7 - 5208	*SL100 ATC <sup>®</sup> - krk 75°, délka 15,2 metru

##### ATC<sup>®</sup> propojovací adaptér

##### ATC<sup>®</sup> propojovací adaptér

7 - 5207	ATC propojovací adaptér
----------	-------------------------

\*ATC<sup>®</sup> adaptér je potřebný k připojení hořáku s konektorem ATC<sup>®</sup> ke zdroji bez ATC<sup>®</sup> konektoru



##### ATC<sup>®</sup> prodlužovací kabely

##### Prodloužení hořáku

7 - 7544	Prodlužovací kabel - délka 4,6 m
7 - 7545	Prodlužovací kabel - délka 7,6 m
7 - 7552	Prodlužovací kabel - délka 15,2 m

Důležité: Celková délka hořáku včetně prodlužovacích kabelů nesmí překročit maximální délku doporučenou výrobcem plazmového zdroje.

Hořákové adaptéry			
VÝROBCE	Kat. číslo adaptéru	VÝROBCE	Kat. číslo adaptéru
Model zdroje		Model zdroje	
<b>LINCOLN, EWS, CASTOLIN, CEBORA, SELCO, CEMONT, HELVI, CEA, STEL, CIFI, FRIMAR, JACKLE</b> (modely s EURO koncovkou)	7-3470EL	<b>MILLER<sup>®</sup></b>	
<b>HYPERTHERM<sup>®</sup></b>		* Plazcut 60/Zipcut	7-3432
Powermax <sup>®</sup> 380	7-3477	Spectrum 250D, 500, 750	7-3433
Powermax <sup>®</sup> 600 w/Int. Q.D.	7-3480	Spectrum 700, 1000, 1250, PLUS	7-3430
Powermax <sup>®</sup> 1000, 1250	7-3461	Spectrum 3080	7-3456
Powermax <sup>®</sup> 800, 900	7-3481	Spectrum 701, 2050, 650	7-3457
Powermax <sup>®</sup> 1100	7-3455	Spectrum 300	7-3476
Powermax <sup>®</sup> 1650	7-3483	Spectrum 375	7-3477
Max <sup>®</sup> 42, 43, 40cs	7-3454	<b>OERLIKON<sup>®</sup></b>	
Max <sup>®</sup> 40, HT 40 (HF start), Max <sup>®</sup> 70, 80, 100 s/bez Q.D.	7-3430	CITOARC AP15-1, AP25-2, AP217, AP225	7-3471EL
<b>ESAB<sup>®</sup> (žluté)</b>		<b>THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup></b>	
CaddyCut, PCM-SMi, 500i, 625i	7-3425	PAK <sup>®</sup> 3XR, 5XT, 5XR, 6XR, 7XR, 625XR, 750XR	7-3446
PCS-43, HandyPlasma 50		PAK <sup>®</sup> 8XR, 10XR, 1000XR, 1250XR, PakMaster <sup>™</sup> 75, 100	7-3434
PCS-53, 80, 90	7-3435	PakMaster <sup>™</sup> 50XL/XLP, 75XL/XLP, 100XL/XLP, CUTMASTER <sup>™</sup> 50, 75, 80XL, 100	7-3447
ESP-100i, LPH 120	7-3426	PakMaster <sup>™</sup> 25, 38XL, EconoPAK <sup>®</sup> 25, Drag-Gun <sup>®</sup> 38, PAK <sup>®</sup> 4Xi, 6Xi, PAK <sup>®</sup> 2XT-220, Dynapak <sup>®</sup> 110	7-3443
LPH 50/80, PCM-750i, 875, 1000i, 1125, HandyPlasma 70	7-3429	PakMaster <sup>™</sup> 50 se Smart Torch (Q.D.)	7-3445
Sidewinder 30, 55, 105	7-3434EL	EconoPAK <sup>®</sup> 50	7-3449
<b>CEBORA<sup>®</sup></b>		EconoPAK <sup>®</sup> 100	7-3450
Prof 36, 52, 70	7-3471EL	PAK <sup>®</sup> 5	7-3444
<b>SAF<sup>®</sup></b>		PAK <sup>®</sup> 10	7-3436
Zip 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, Prestozip 615, Prestozip 2, Nertazip 215, 525/225, 540	7-3471EL		

\* Zdroje MILLER<sup>®</sup> Plazcut se sériovými čísly začínajícími JE nejsou kompatibilní s 1Torch<sup>™</sup> RPT hořáky.

## Příslušenství

Z nabídky příslušenství k hořákům 1Torch<sup>™</sup> vybíráme:



**Nástavec pro řezání**

Nástavec pro řezání s pevným odstupem - Standoff Cutting.



**Sada řezacích vodítek Deluxe**

Sada nástavců a vodítek pro řezání kruhů, rovných linií a úkosů.



**DOPORUČUJEME**

**Vodítka pro řezání rovných linií**

Vodítka pro řezání dokonale rovných linií. Umožňují řezat kolmo v úhlu 90° nebo šikmo.



**Prodlužovací kabely ATC<sup>®</sup>**

Kabely umožňují prodloužení vzdálenosti mezi plazmovým zdrojem a pracovním místem.

Dále nabízíme kožené kryty kabelů, ochrany spouští hořáků, dálková ovládaní hořáků, vzduchové filtry apod.