



DÍLENSKÝ INDUKČNÍ OHŘEV

INVERTOROVÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15

NEW

VÝHODY

- **Mobilita** – hmotnost pouze 4,5 kg a malé rozměry – velikost malé svářečky.
- **Výkon 1,5 kW, vysoký zatěžovatel.**
- **Snadná manipulace a přístup** – propojovací kabel cívky délky 70 cm s malým držadlem.
- **Flexibilita a jednoduchost použití** – připojení kdekoliv, napájení 1x230 V, jednoduchá a rychlá příprava.
- **Mnohostranné využití přehřevu** – na tvarové, ploché, kruhové polohované nebo standardní součásti.
- **Moderní a cenově dostupná metoda dílenského ohřevu.**

POUŽITÍ

- Automobilový, železniční a lodní průmysl, výroba, strojírenství, servisní dílny, autoservisy, montážní dílny, topenáři a instalatéři, domácí dílny atd.
- Výroba, opravy, renovace, údržba.
- Díly, které vyžadují ohřev jako šrouby, kulatiny, profily, plechy, ložiska, pouzdra, hnací hřídele, panty, matice, trubky, ozubená kola, uložení ložisek, hřídele, lambda sondy, části a součásti strojů a automobilů, výfuky, řemence, objímky atd.
- Ohřev nástrojů a dílů před kalením, lepením, pájením.
- Rozmrazování.
- Použití na stejné aplikace jako PB a autogenní hořáky.

INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15 je určený pro rychlý, velmi účinný a bezpečný ohřev kovových částí. **DHI-15** velmi účinně nahrazuje ohřev autogenním a propanbutanovým plamenem v dílnách, údržbách, výrobach zejména šroubových spojů na automobilech, pouzder, ložisek, nábojů atd. Uplatnění najde hlavně v provozech, kde je nutná rychlost použití a kdy hrozí nebezpečí poškození ohřívaného okolí plamenem, například čalounění, laku atd. **DHI-15** využívá velice moderní, produktivní a účinnou metodu ohřevu dílů, nástrojů před kalením, rozmrazování atd.

Rovnoměrný a stabilní ohřev. Povrch ohřívaného dílu není lokálně přehříván plamenem více než na požadovanou teplotu jako u ohřevu plamenem.

Vyšší bezpečnost a lepší pracovní podmínky pro obsluhu. Obsluha není vystavena otevřenému plameni, horkým plynům a riziku požáru a výbuchu při použití plamene.

Nížší náklady na proškolení personálu, nižší náklady na mzdy. Není třeba personál pravidelně proškolovat na práci s autogenem a PB hořáky.

Nízké pořizovací a provozní náklady. Nízké náklady na spotřební materiál. Žádné náklady na plyn a pronájem plynových lahví.

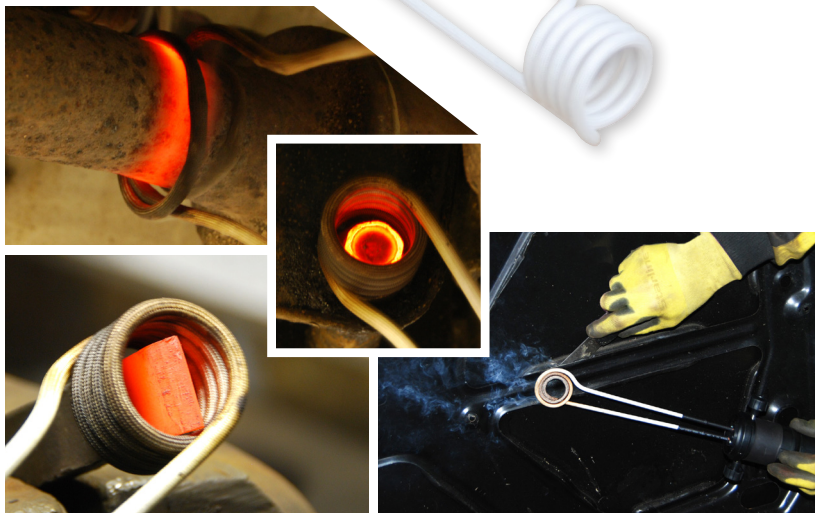
Energeticky vysoce účinný systém ohřevu.

Možnost ohřevu dílů na teploty 800°C a více.



TECHNICKÁ DATA	DHI-15
Hlavní napájení U_1 / I_{1max}	230 V, 50/60 Hz
Spotřeba energie P_{1max}	1,5 kVA
Pracovní frekvence	25-60 kHz, automat. nastavení
PF (power factor)	0,99 (PFC)
Kontinuální ohřev / zatěžovatel	100% *
Pevné cívky	Ano
Flexibilní cívky	Ano
Kontrola připojení cívky	Ano
Ochrana proti zkratu výstupu	Ano
Ochrana proti přerušení obvodu cívky	Ano
Chlazení ventilátorem	Ano
Váha	4,5 kg
Rozměry (DxVxŠ)	200x140x75 mm

*) v závislosti na použitém materiálu a na použité cívce



DAWELL CZ

Pražská 410/11, 67401 Třebíč, Czech Republic
mobil: +420 602 364 884, web: www.dawell.cz, e-mail: sales@dawell.cz



DÍLENSKÝ INDUKČNÍ OHŘEV

INVERTOROVÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15

NEW

VYBAVENÍ

- Robustní konstrukce za použití IGBT transistorů
- Konstrukce odolná proti zkratu a přerušení obvodu cívký
- Automatické nastavení rezonanční frekvence
- Velice jednoduché ovládání a použití
- Nízké pořizovací náklady a nízké provozní náklady
- Procesorové řízení
- Alarm přetížení
- Propojovací kabel 70 cm

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Cívký pevné - pro ohřev trubek, šroubů, jechlů atd. v různých průměrech
- Cívký flexibilní - jsou určené k navinutí na ohřívání materiál tam, kde není možné použít nasazovací cívký (výfuky, spojovací tyče atd.)
- Cívký fokusační - jsou určené k ohřívání plochých materiálů, plechlů atd.
- Cívký ploché PAD - určené k ohřívání plechlů karoserií - snadné odlepování samolepek, tmelů, oken atd.

DHI-15 zahřeje šroub M12 nebo matici na teplotu 800°C do 15 vteřin. Příprava použití je podstatně rychlejší než příprava autogenní soupravy. Zapojením ohřevu do zásuvky 230 V, nasazením cívký na ohřívání díl a zmáčknutím ovládacího tlačítka ihned začíná proces indukčního ohřívání. Ohřívání díl je velmi rychle ohřátý dle potřeby až do „ruda“. Indukční cívký se dají snadno vyměnit za větší nebo menší rozměr, popřípadě kabel, který se omotá kolem dílu. K indukčnímu ohřevu je možné doobjednat sadu cívek různých průměrů.



přední cívký - rozměry viz tabulka

PAD cívký

fokusační cívký

drát

flexi cívký

Standardní balení ind. ohřevu:
plastový kufr, FLEXi + PAD + 19
+ 26 cívký

ZDROJ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Obj. číslo
Indukční ohřev - zdroj	DHI15
Indukční drát, d=4 mm, l=750 mm	DHI-IND075
Cívký PAD removal	DHI-REMOVAL
Fokusační cívký 20/220 mm	DHI-SPOT
Cívký flexi 10 m ² , l=800 mm	DHI-FLEXI800
Set 8 cívek 15-45 mm	SET-8S nebo B



set 8 cívek

NASAZOVACÍ CÍVKY

Popis	Obj. číslo přední cívký	Obj. číslo boční cívký
Cívký /15/220 mm / M6	DHI-IND415/220/M6-S	DHI-IND415/220/M6-B
Cívký /19/220 mm / M8	DHI-IND419/220/M8-S	DHI-IND419/220/M8-B
Cívký /20/220 mm / M8	DHI-IND420/220/M8-S	DHI-IND420/220/M8-B
Cívký /23/220 mm / M10	DHI-IND423/220/M10-S	DHI-IND423/220/M10-B
Cívký /26/220 mm / M12	DHI-IND426/220/M12-S	DHI-IND426/220/M12-B
Cívký /32/220 mm / M16	DHI-IND432/220/M16-S	DHI-IND432/220/M16-B
Cívký /38/220 mm / M20	DHI-IND438/220/M20-S	DHI-IND438/220/M20-B
Cívký /45/220 mm / M22	DHI-IND445/220/M22-S	DHI-IND445/220/M22-B

boční cívký - rozměry viz tabulka

VÁŠ PRODEJCE

Vyhrazujeme si právo na změny bez předchozího upozornění. © 2014

DAWELL CZ

Pražská 410/11, 67401 Třebíč, Czech Republic
mobil: +420 602 364 884, web: www.dawell.cz, e-mail: sales@dawell.cz