

## HOMER MIG MMA 181

### Svařovací invertor pro svařování metodu MIG/MAG a MMA

Svařovací invertor HOMER MIG MMA 181 naší privátní značky HOMER tools je určen pro svařování metodami MIG/MAG a MMA.

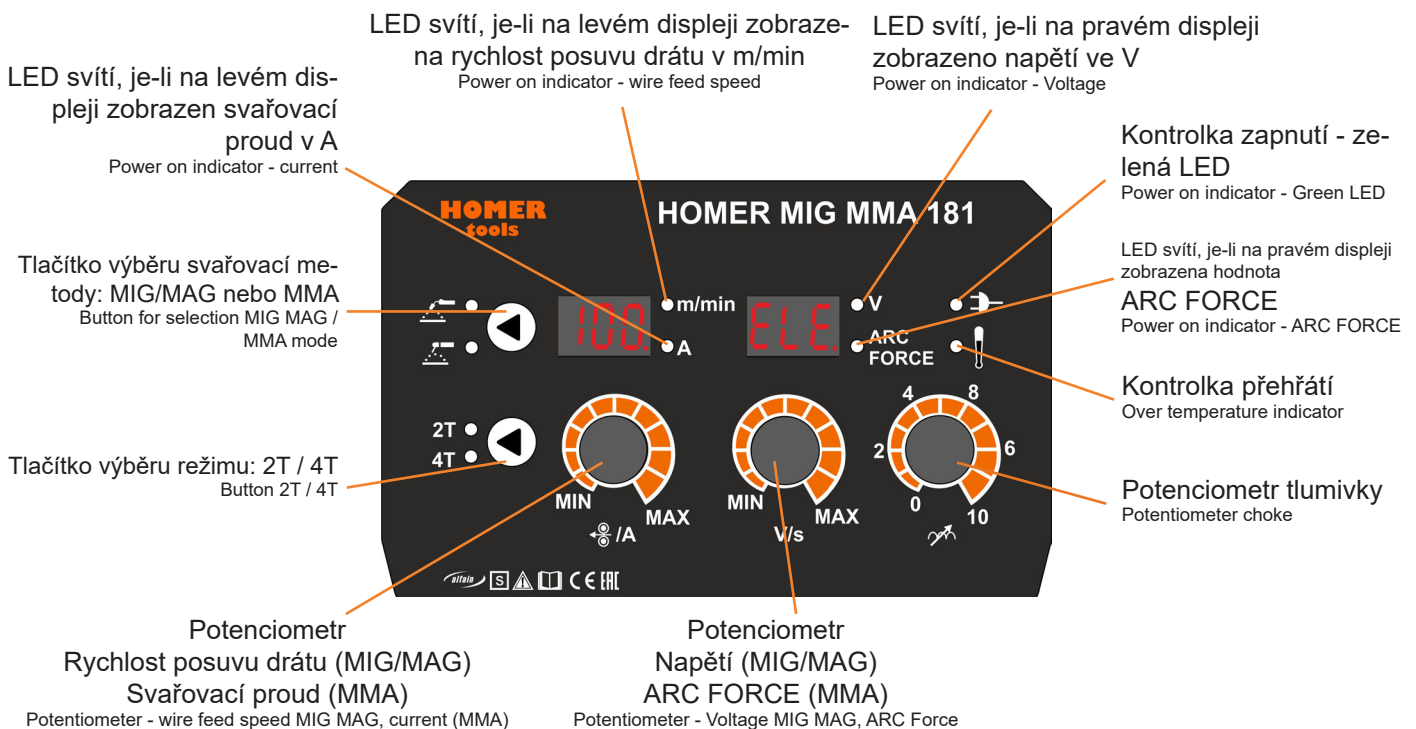
Dodáváme jej včetně hořáku UHB 150 s EURO konektorem, plynové hadičky a zemničního kabelu s rychlospojky 35-50. Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 do 1,0 mm (pro trubičkový a hliníkový drát od 0,8 do 1,0 mm) z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). HOMER MIG MMA 181 je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Stroj velmi dobře svařuje i pod ochrannou atmosférou CO<sub>2</sub>. Velmi dobře také svařuje při použití kvalitního samo-ochranného drátu (není třeba plynová láhev a redukční ventil). Strojem je možné v režimu MMA svařovat elektrodami do průměru 3,2 mm.














### Welding inverter for MIG/MAG and MMA

The welding inverter HOMER MIG MMA 181 of our private label HOMER tools is designed for MIG/MAG and MMA welding. We supply it including the torch UHB 150 with EURO connector, gas hose and earthing cable.


The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.) using wire diameter from 0.6 to 1.0 mm, (flux cored wire and aluminium wire from 0.6 to 1.0mm) of different metals and alloys (carbon and alloy steels, aluminium alloys, etc.). HOMER MIG MMA 181 is especially designed for bodywork operations or maintenance work. Very good welding can be achieved under a protective atmosphere of CO<sub>2</sub>. The machine welds very well by means of using high-quality flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed). The machine can be welded in the MMA mode with electrodes up to a diameter of 3.2 mm.



## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration  | Obj. č. / Part No             | Popis / Description  |
|---|-------------------------------|--|
|    | 5.0534                        | <b>HOMER MIG MMA 181</b><br>stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod<br>Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual  |
|    | VM0304                        | Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A   |
|    | 5.0228                        | Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts  |
|    | UHB150E-30<br>UHB150E-40      | Hořák UNIARC UHB 150 3m / Torch UNIARC UHB 150 3m<br>Hořák UNIARC UHB 150 4m / Torch UNIARC UHB 150 4m   |
|    | PB1527-06                     | Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER  |
|   | PB1527-08                     | Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER  |
|   | PB1527-10                     | Průvlak 1.0 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 1.0 M6/6/25 MB PARKER  |
|    | PB1530                        | Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER  |
|    | PB1507L/H                     | Mezikus MB15AK PARKER / Tip Adaptor MB15AK PARKER  |
|   | 6008<br>6011                  | Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /<br>Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.  |
|  | 6124<br>6125                  | Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2   |
|  | 2187<br>2188*<br>2270<br>2318 | Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30<br>Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30<br>Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL<br>Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire |
|  | S7SUN9B                       | Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark  |
|   | S777                          | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777  |
|   | S7S                           | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU  |

### Doporučujeme / We recommend

|   |      |   |
|---|------|---|
|  | 4488 | Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný /<br>Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool |
|---|------|---|

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

| ČESKY                           | ENGLISH                          | Jedn./Untis | HOMER MIG MMA 181             |                     |
|---------------------------------|----------------------------------|-------------|-------------------------------|---------------------|
| Metoda                          | Method                           |             | MIG/MAG                       | MMA                 |
| Síťové napětí                   | Mains voltage                    | V/Hz        | 1 x 230/50                    |                     |
| Rozsah svař. proudu             | Welding current range            | A           | 40 - 180                      | 10 - 160            |
| Napětí naprázdno $U_{20}$       | Open-circuit voltage $U_{20}$    | V           | 71,0                          | 71,0                |
| Jištění                         | Mains protection                 | A           | 16@ (20@)                     |                     |
| Max. efektivní proud $I_{eff}$  | Max. effective current $I_{eff}$ | A           | 15,7 (15,7)                   | 16,0 (19,3)         |
| Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$ | Welding current (DC=100%) $I_2$  | A           | 100 (100)                     | 80 (100)            |
| Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$  | Welding current (DC=60%) $I_2$   | A           | 120 (120)                     | 100 (110)           |
| Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$   | Welding current (DC=x%) $I_2$    | A           | 15% = 180 (15%=180)           | 15% = 160 (15%=160) |
| Krytí                           | Protection                       |             | IP 23S                        |                     |
| Normy                           | Standards                        |             | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |                     |
| Rozměry (š x d x v)             | Dimensions (w x l x h)           | mm          | 215 x 550 x 420               |                     |
| Hmotnost (včetně hořáku)        | Weight                           | kg          | 14,0                          |                     |
| Rychlost posuvu drátu           | Wire speed                       | m/min       | 1,5 - 16,5                    | -                   |
| Průměr cívky                    | Spool diameter                   | mm          | 200                           | -                   |
| Hmotnost cívky                  | Spool weight                     | kg          | 5                             | -                   |