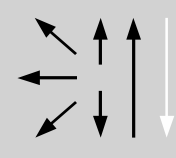


Normy						
EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A5.9	Wst.-Nr.			
W 19 9 L	SS308L	ER308L	1.4316			
Vlastnosti a použití						
<p>Nerezavějící, odolnost mezikrystalické korozi a korozní odolnost odpovídá druhově stejným nízkouhlíkovým a stabilizovaným austenitickým ocelím typu 18/8 CrNi(N). Houževnatost do -196°C. Provozní teploty do 350 °C. Pro spoje a návary stejných i podobných nestabilizovaných a stabilizovaných austenitických tvářených a litých CrNi(N)- a CrNiMo(N)-ocelí. Spoje a návar stejných i podobných austenitických CrNi(N)-ocelí houževnatých za nízkých teplot.</p>						
Základní materiály						
TÜV-ověřené oceli: 1.4301 - X5CrNi18-10; 1.4306 - X2CrNi19-11; 1.4311 - X2CrNi18-10; 1.4312 - GX10CrNi18-8; 1.4541 - X6CrNiTi18-10; 1.4546 - X5CrNiNb18-10; 1.4550 - X6CrNiNb18-10; AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C nebo D						
Chemická analýza						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	
Gew-%	0,02	0,5	1,7	20,0	10,0	
struktura: austenit s podílem feritu						
Mechanické vlastnosti svarového kovu						
tepelné zpracování	mez kluzu Rp0,2	mez kluzu Rp1,0	pevnost Rm	tažnost A (L0=5d0)	vrubová houževnatost ISO-V KV J	
	MPa	MPa	MPa	%	+20 °C	-196 °C
nežiháno	400	430	570	35	100	35
Další informace						
	druh proudu: DC (-)	ochranný plyn: (EN ISO 14175) I1, I3	označení na drátu: ↗W 19 9L / ER308L	Ø mm	L mm	
				1,0	1000	
				1,2	1000	
				2,0	1000	
				2,4	1000	
			4,0	1000		
Pokyny pro svařování						
základní materiál		předehřev	tepelné zpracování			
Stejně a podobné nestabilizované a stabilizované austenitické tvářené a lité CrNi(N)-ocelí.		žádný	Obvykle žádné. Případně rozpouštěcí žihání při 1 000°C			
Austenitické oceli houževnaté za nízkých teplot.		žádný	žádné			
Certifikace						
TÜV (09451) DB (43.132.19), DNV, CE						