

Normy						
EN ISO 14343-A		EN ISO 14343-B		AWS A5.9		Wst.-Nr.
G 19 9 L Si		SS308LSi		ER308LSi		1.4316
Vlastnosti a použití						
Nerezavějící, odolnost mezikrystalické korozi a korozní odolnost odpovídá druhově stejným nízkouhlíkovým a stabilizovaným austenitickým ocelím typu 18/8 CrNi(N). Houževnatost do -196°C. Provozní teploty do 350 °C. Pro spoje a návary stejných i podobných nestabilizovaných a stabilizovaných austenitických tvářených a litých CrNi(N)- a CrNiMo(N)-ocelí. Spoje a návar stejných i podobných austenitických CrNi(N)-ocelí houževnatých za nízkých teplot.						
Základní materiály						
TÜV-ověřené oceli; 1.4301 – X5CrNi18-10; 1.4311 – X2CrNi18-10; 1.4550 – X6CrNiNb18-10; AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C nebo D.						
Chemická analýza						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	
%	0.02	0.9	1.7	20.0	10.0	
struktura: Austenit s podílem feritu						
Mechanické vlastnosti svarového kovu						
tep. zpracování	mez kluzu Rp0.2	mez kluzu Rp1.0	pevnost Rm	tažnost A (L0=5d0)	vrubová houževnatost ISO-V KV J	
	MPa	MPa	MPa	%	+20 °C	–196 °C
nežíháno	350	370	570	35	75	35
Další informace						
druh proudu: DC (+)	ochranný plyn: (EN ISO 14175) M11, M12, M13			ø (mm) 0.8 1.0 1.2	cívky: BS300 B300 B300	
Pokyny pro svařování						
základní materiály			předehřev	tepelné zpracování		
Stejně a podobné nestabilizované a stabilizované austenitické tvářené a lité CrNi(N)-ocelí.			žádný	Obvykle žádné. Případně rozpouštěcí žíhání při 1 000°C		
Austenitické oceli houževnaté za nízkých teplot.			žádný	žádné		
Certifikace						
TÜV (00555), DB (43.132.08), DNV, CE						