

Použití:

Drát pro svařování ocelí typu 18Cr8Ni, s nízkým obsahem uhlíku, což zaručuje vysokou odolnost proti vzniku MKK. Zvýšený obsah Si zlepšuje svařovací vlastnosti. Drát je široce používán především v chemickém a potravinářském průmyslu pro svařování potrubí a nádob, až do teplot -196°C.

Vhodnost pro svařování, např.:

AISI 304, 304L,
W. Nr.: 1.4301; 1.4306; 1.4541; 1.4550 aj.

Klasifikace, certifikace:

CE	EN 13479
DB	43.039.11
DNV	308L
TÜV	05335

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud:

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,85	1,80	20,00	10,00

Jiné údaje:

W. Nr.: ~1.4316
FN 5 - 10

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
						+20	-60	-110	-196
EN	TZ 0	I1	625	480	37	170	150	140	100

TZ 0 - stav po svařování